

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente.
- La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante. Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](http://PETZL.COM)

## ELEMENTOS DE CONEXIÓN



### 1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI. (Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

### 2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

**Atención**, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

**00 000 AA 0000**

Año de fabricación	_____	_____	_____
Día de fabricación	_____	_____	_____
Nombre del controlador	_____	_____	_____
Incremento	_____	_____	_____

Codificación B:

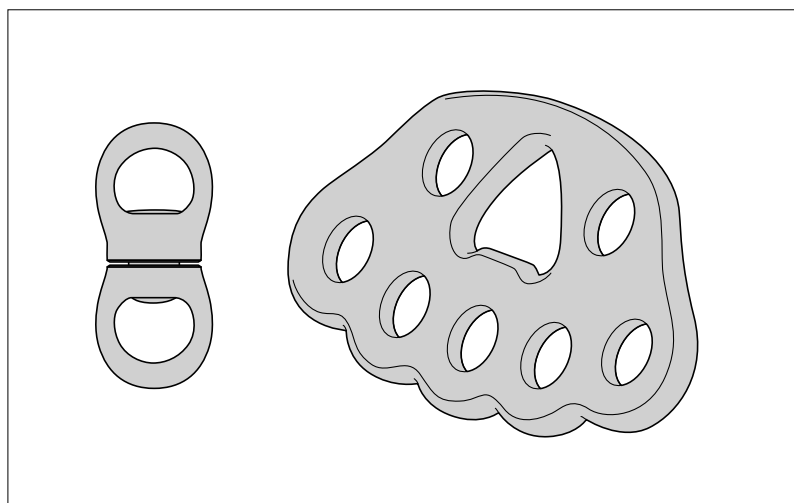
**00 A 0000000 000**

Año de fabricación	_____	_____	_____
Mes de fabricación	_____	_____	_____
Número de lote	_____	_____	_____
Incremento	_____	_____	_____

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

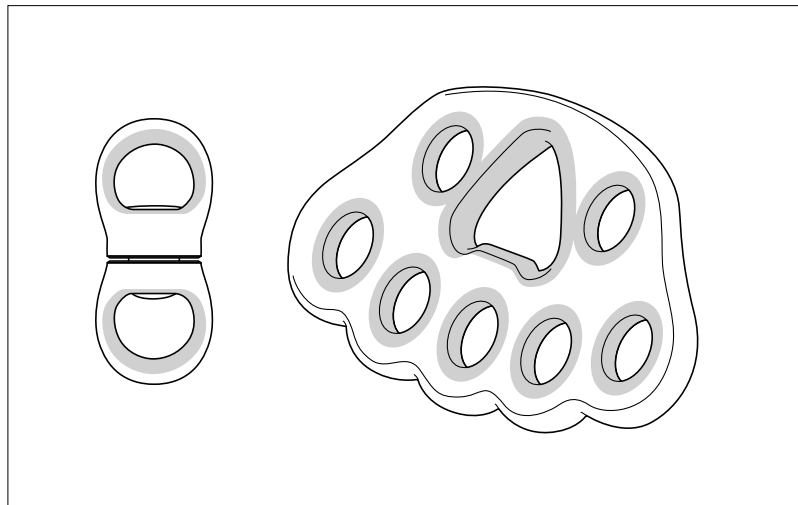
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión del estado general



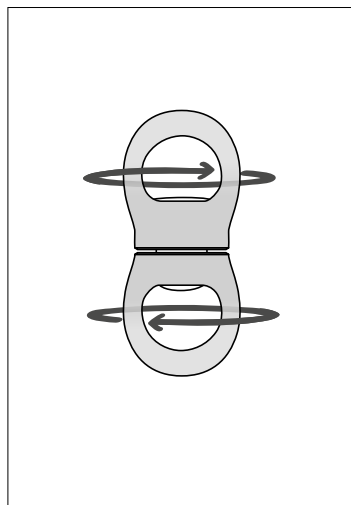
- Compruebe el estado general del producto (marcas, deformación, fisuras, corrosión...).
- En el SWIVEL, compruebe el estado del remache (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión, ausencia de holgura...).

#### 4. Revisión de los orificios de conexión



- Compruebe el estado de los orificios de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).

#### 5. Revisión funcional



- Para el SWIVEL, compruebe que las dos piezas giren libremente entre sí.