

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa su PETZL.COM.



MICROFLIP

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI. (Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

	00 000 AA 0000
Anno di fabbricazione
Giorno di fabbricazione
Nome del controllore
Incrementazione

Codifica B:

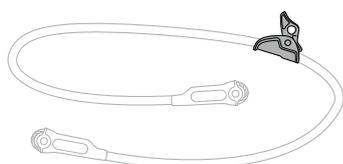
	00 A 0000000 000
Anno di fabbricazione
Mese di fabbricazione
Numero di lotto
Incrementazione

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

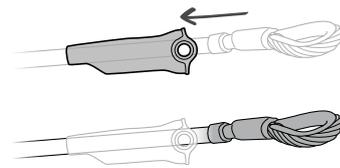
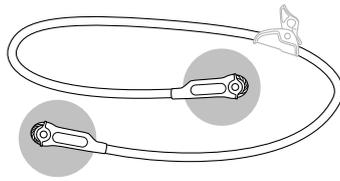
3. Verifica del bloccante

- Verificare lo stato del bloccante con la scheda di procedura d'ispezione corrispondente. Per la verifica non è necessario lo smontaggio del bloccante dal cordino.



4. Verifica delle terminazioni di corda

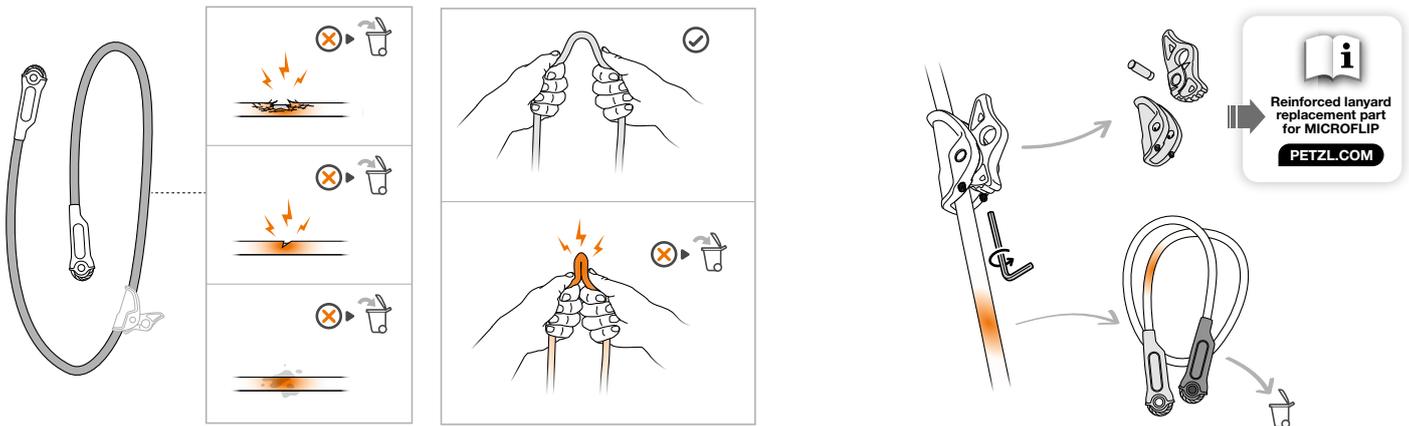
- Verificare lo stato dei manicotti di protezione (fessurazioni, deformazioni...).
- Spostare i manicotti per verificare lo stato dei fori di collegamento e della parte visibile del cavo (sfilacciatura, usura, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).



5. Verifica della corda rinforzata

- Verificare lo stato della calza su tutta la lunghezza della corda (tagli, usura, bruciature, zone abrasive o tracce di prodotti chimici...).
- Effettuare un controllo tattile su tutta la lunghezza della corda rinforzata per rilevare i segni di deterioramento del cavo (zone rotte, rigonfiamenti, zone morbide...).

- Se necessario, smontare la corda e sostituirla con un cordino di ricambio rinforzato per MICROFLIP. Rispettare le indicazioni di montaggio del cordino di ricambio come indicato nella nota informativa.



6. Verifica funzionale

- Installare il cordino su un ancoraggio ad altezza molto bassa, fare le seguenti verifiche, con i piedi per terra.

- Verificare che il recupero del cordino avvenga in maniera fluida.

- Tirando indietro il cordino, verificare di essere perfettamente bloccati.

