

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM.

SWIVEL OPEN



1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.

(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione
Giorno di fabbricazione
Nome del controllore
Incrementazione

Codifica B:

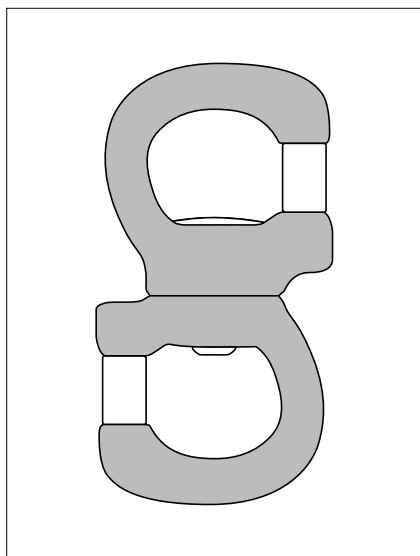
00 A 0000000 000

Anno di fabbricazione
Mese di fabbricazione
Numero di lotto
Incrementazione

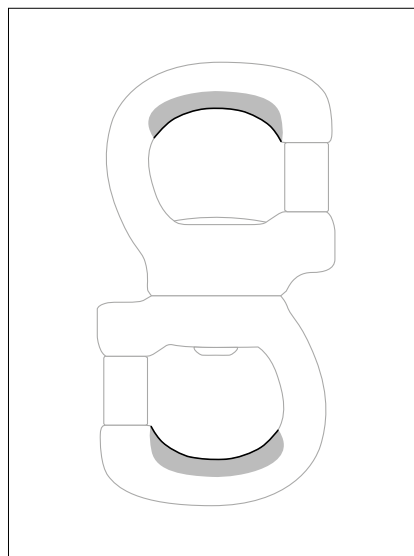
Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

3. Verifica del corpo

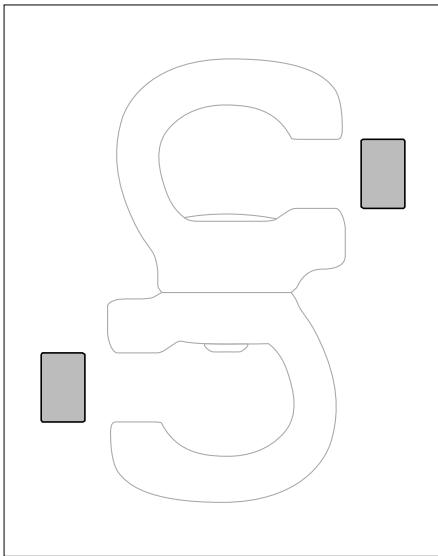


- Verificare lo stato del corpo (segni, usura, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

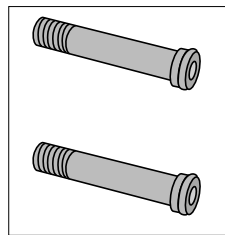


- Verificare l'usura provocata dal passaggio della corda o dall'appoggio sugli ancoraggi (profondità dei segni: eliminare lo SWIVEL se presenta un'usura di oltre un mm di profondità. Verificare la comparsa di parti taglienti...).

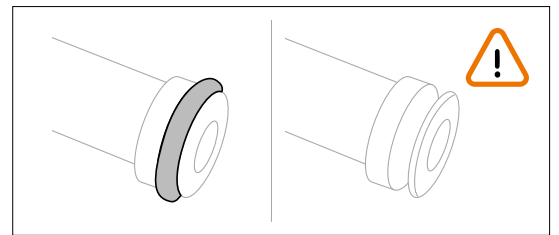
4. Verifica delle rondelle e delle viti



- Verificare lo stato delle rondelle (segni, usura, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

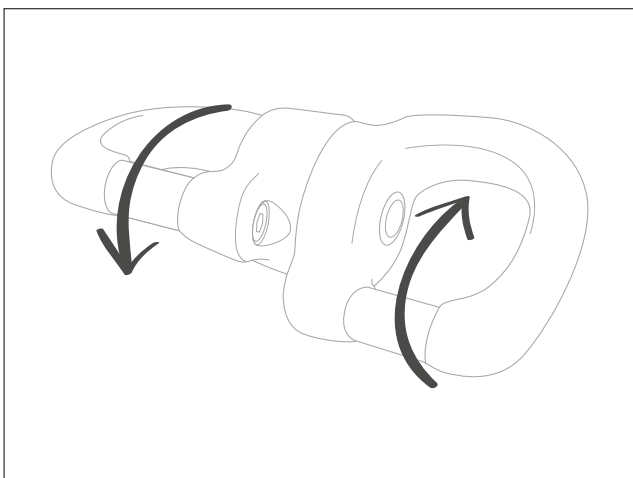


- Verificare lo stato delle viti (segni, usura, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

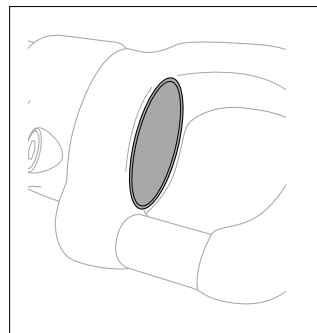


- Verificare la presenza e lo stato della guarnizione sulle teste delle viti.

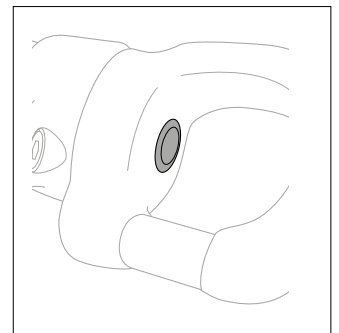
5. Verifica dell'asse e del cuscinetto



- Verificare la fluidità del cuscinetto durante la rotazione, nei due sensi. Verificare l'assenza di gioco eccessivo tra le due parti del corpo.



- Verificare la presenza della copertura dell'asse.



- Verificare lo stato del rivetto dell'asse (segni, usura, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).