



Vorgehensweise bei der Überprüfung

- **Zusätzlich zu den normalen Kontrollen vor jedem Einsatz muss eine PSA regelmäßig einer eingehenden Überprüfung durch eine sachkundige Person unterzogen werden.** Petzl empfiehlt, diese Überprüfung alle 12 Monate und nach außergewöhnlichen Vorkommnissen durchführen zu lassen.
- **Zur Überprüfung einer PSA muss die vom Hersteller gelieferte Gebrauchsanweisung herangezogen werden.** Die Gebrauchsanweisung ist zum Download verfügbar unter PETZL.COM.

SWIVEL OPEN



1. Bekannte Vorgeschichte des Produkts

Im Falle einer unvorhergesehenen Beschädigung einer PSA muss das Produkt bis zur eingehenden Überprüfung vorläufig ausgesondert werden.

Der Anwender muss:

- genaue Angaben zu den Einsatzbedingungen machen
- außergewöhnliche Vorkommnisse bezüglich der PSA angeben

(Beispiele: Sturz oder Auffangen eines Sturzes, Anwendung oder Lagerung bei extremen Temperaturen, außerhalb der Betriebsstätten des Herstellers vorgenommene Änderungen usw.).

2. Vorangehende Kontrollen

Vergewissern Sie sich, dass Seriennummer und CE-Kennzeichnung vorhanden und lesbar sind.

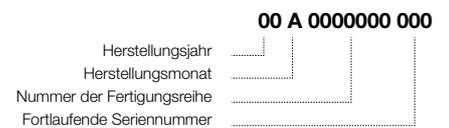
Achtung, die Codierung der individuellen Nummer auf unseren Produkten ändert sich. Künftig wird es zwei Arten von Codierungen geben.

Nachstehend sind die beiden Codierungen der individuellen Nummer im Detail erläutert.

Codierung A:



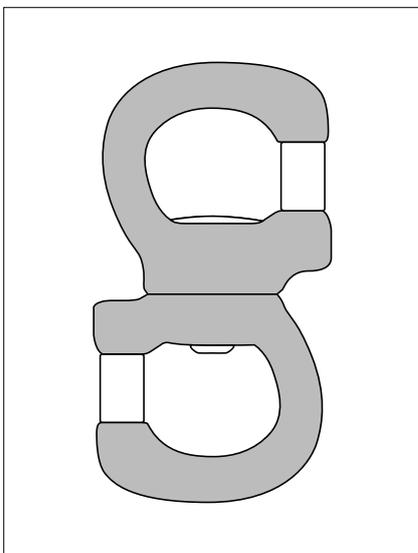
Codierung B:



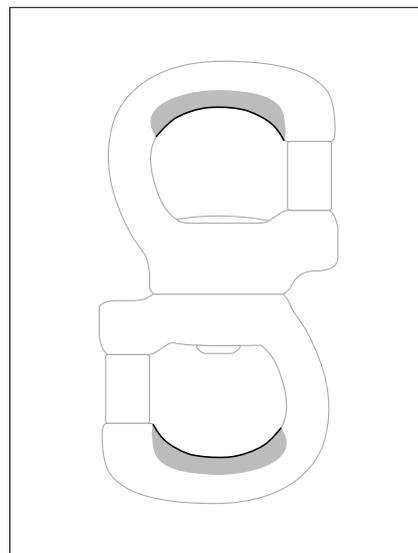
Stellen Sie sicher, dass die Lebensdauer des Produkts nicht überschritten ist.

Vergleichen Sie das Produkt mit einem neuen Produkt, um sicherzustellen, dass keine Änderungen vorgenommen wurden und alle Bestandteile vorhanden sind.

3. Überprüfung des Körpers

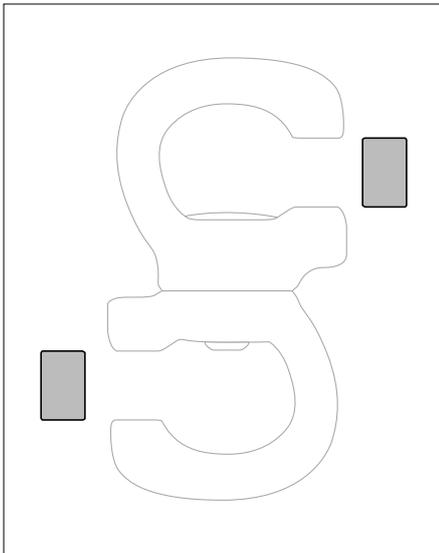


- Überprüfen Sie den Zustand des Körpers (Kratzer, Abnutzungserscheinungen, Risse, Verformung, Korrosionserscheinungen usw...).

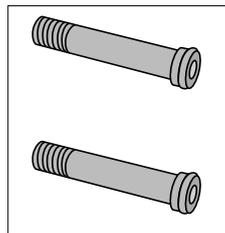


- Achten Sie auf Abnutzungserscheinungen, die vom durchlaufenden Seil oder durch Aufliegen an Anschlagpunkten verursacht wurden (Materialabtrag: Der SWIVEL muss ausgesondert werden, wenn er eine Abnutzung von mehr als 1 mm aufweist). Untersuchen Sie das Produkt auf scharfe Kanten...).

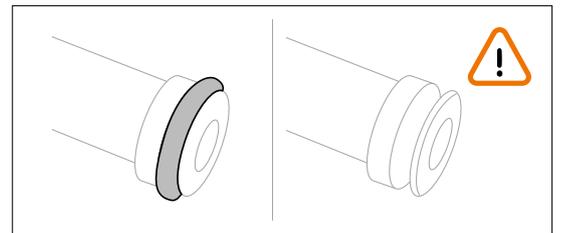
4. Überprüfung der Abstandshalter und der Schrauben



- Überprüfen Sie den Zustand der Abstandshalter (Kratzer, Abnutzungserscheinungen, Risse, Verformung, Korrosionserscheinungen usw...).

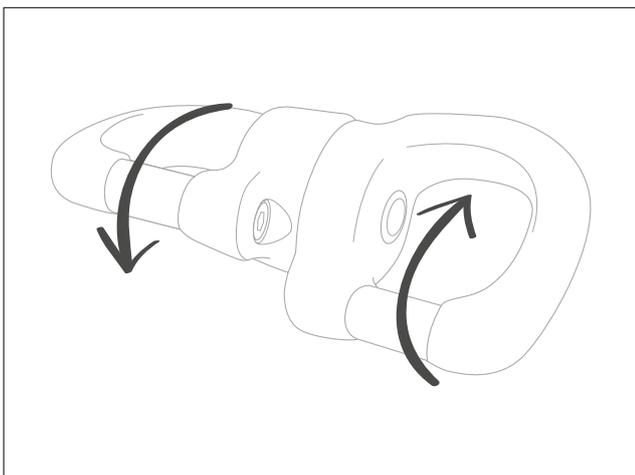


- Überprüfen Sie den Zustand der Schrauben (Kratzer, Abnutzungserscheinungen, Risse, Verformung, Korrosionserscheinungen usw...).

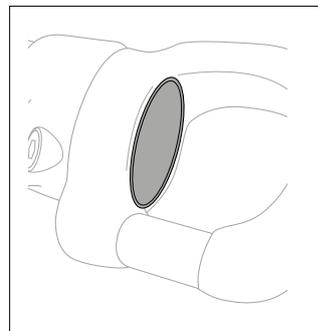


- Kontrollieren Sie das Vorhandensein und den Zustand des O-Rings an den Schraubenköpfen.

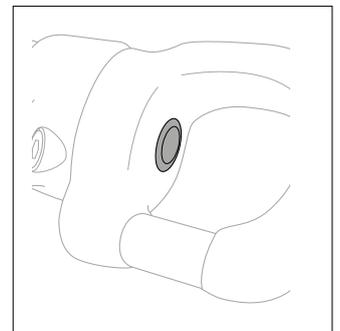
5. Überprüfung von Achse und Lager



- Vergewissern Sie sich, dass sich das Lager in beide Richtungen ungehindert drehen lässt. Achten Sie darauf, dass zwischen den beiden Teilen des Körpers kein übermäßiges Spiel besteht.



- Stellen Sie sicher, dass die Schutzkappe der Achse vorhanden ist.



- Überprüfen Sie den Zustand der Nietverbindung an der Achse (Kratzer, Abnutzungserscheinungen, Risse, Verformung, Korrosionserscheinungen usw...).