

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
  - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

## SWIVEL OPEN



### 1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI.

(Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

### 2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

**Atención**, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

**00 000 AA 0000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Día de fabricación	.....	.....	.....	.....
Nombre del controlador	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

Codificación B:

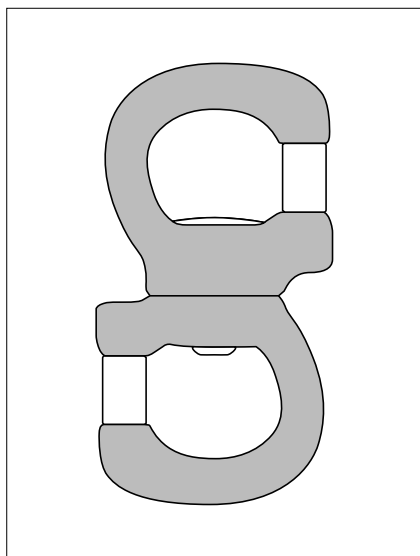
**00 A 0000000 000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Mes de fabricación	.....	.....	.....	.....
Número de lote	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

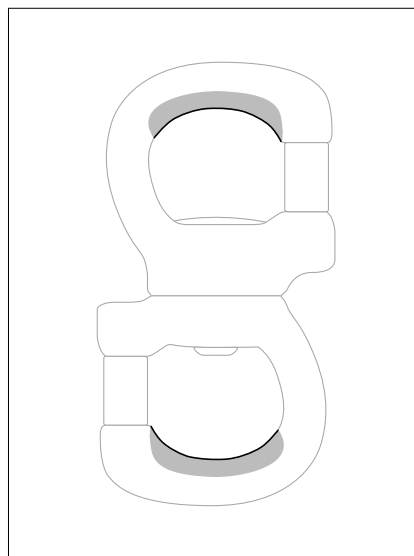
Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión del cuerpo

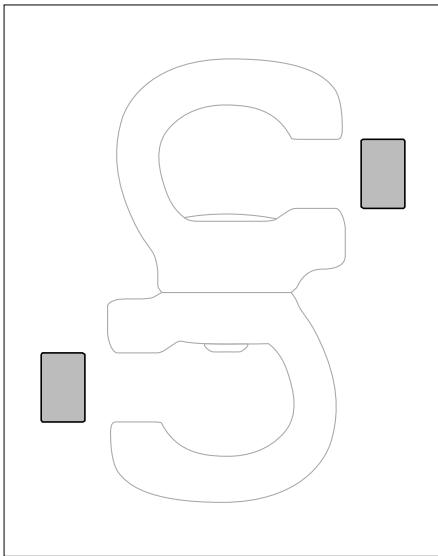


- Compruebe el estado del cuerpo (marcas, desgaste, fisuras, deformación, corrosión...).

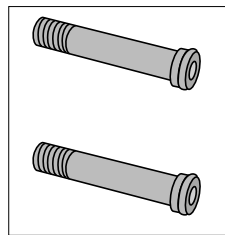


- Compruebe el desgaste provocado por el paso de la cuerda o el apoyo en los anclajes (profundidad de las marcas: dé de baja el SWIVEL si presenta un desgaste de más de 1 mm de profundidad. Compruebe la aparición de aristas cortantes...).

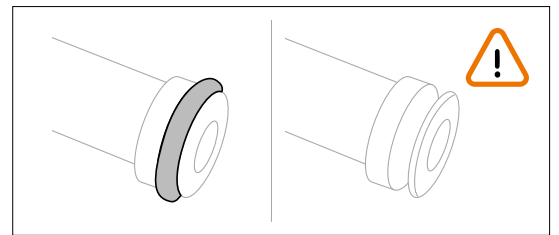
#### 4. Revisión de los casquillos y los tornillos



- Compruebe el estado de los casquillos (marcas, desgaste, fisuras, deformación, corrosión...).

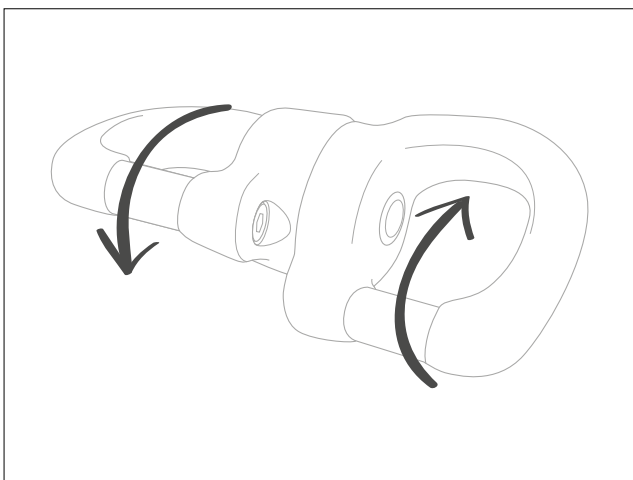


- Compruebe el estado de los tornillos (marcas, desgaste, fisuras, deformación, corrosión...).

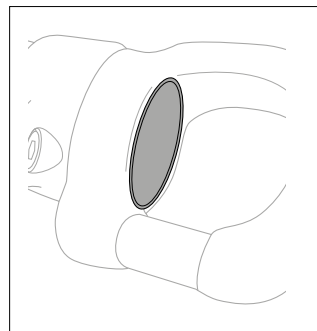


- Compruebe la presencia y el estado de la junta en las cabezas de los tornillos.

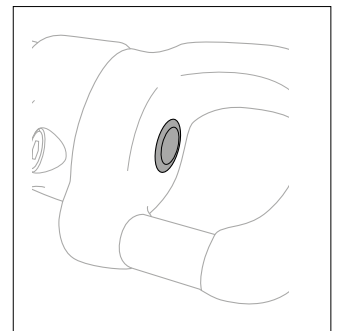
#### 5. Revisión del eje y del rodamiento



- Compruebe la fluidez del rodamiento durante la rotación, en los dos sentidos. Compruebe la ausencia de holgura excesiva entre las dos partes del cuerpo.



- Compruebe la presencia del tapón del eje.



- Compruebe el estado del remache del eje (marcas, desgaste, fisuras, deformación, corrosión...).