

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional durante la vida útil del producto.
  - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](http://PETZL.COM)



I'D S anterior a 2019 | I'D S 2019



I'D L anterior a 2019 | I'D L 2019



I'D EVAC 2019



RIG anterior a 2018 | RIG 2018

## I'D S, I'D L, I'D EVAC y RIG

### 1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación que se sospeche de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI. (Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

### 2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

**Atención:** la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

**00 000 AA 0000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Día de fabricación	.....	.....	.....	.....
Nombre del controlador	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

Codificación B:

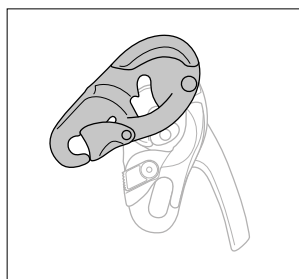
**00 A 0000000 000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Mes de fabricación	.....	.....	.....	.....
Número de lote	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

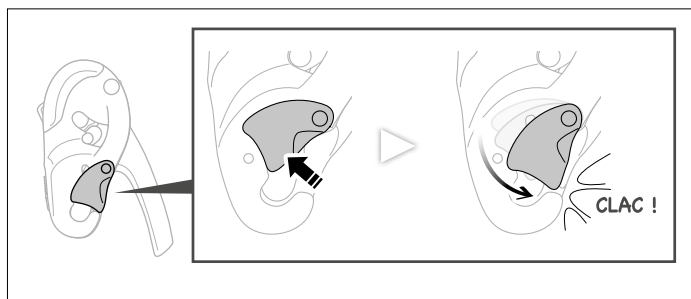
Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión de la placa lateral móvil

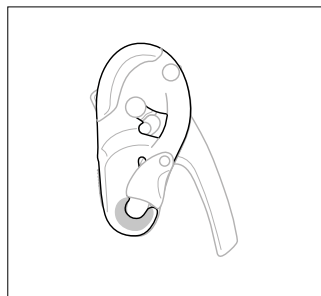
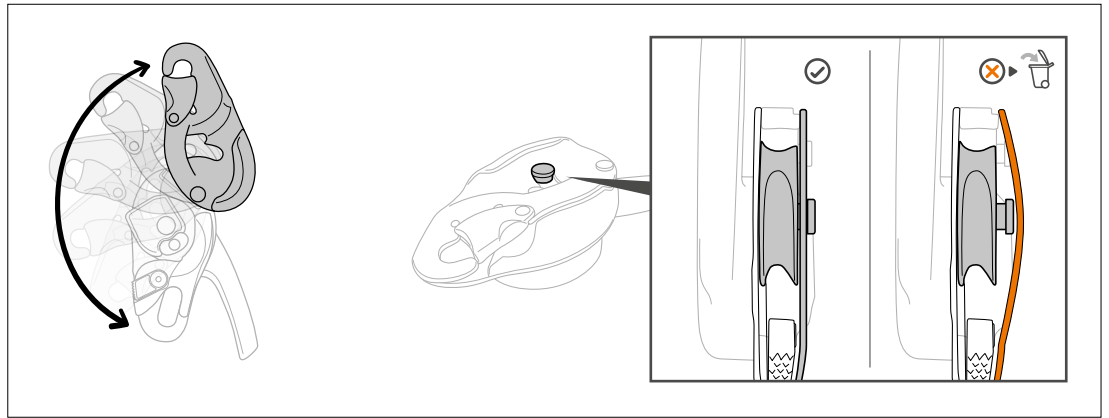


- Compruebe el estado de la placa lateral móvil (marcas, deformaciones, suciedad, fisuras, desgaste, corrosión...).

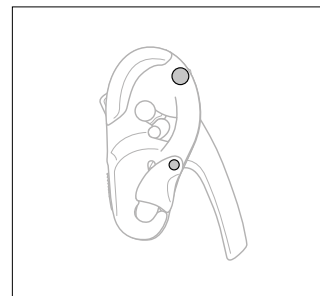


- Compruebe el estado del gatillo y la eficacia del muelle.

- Compruebe la apertura y el cierre de la placa lateral móvil. Compruebe la holgura y la deformación de la placa lateral móvil: si la placa puede pasar por encima de la cabeza del eje de la leva, deje de utilizar el producto.

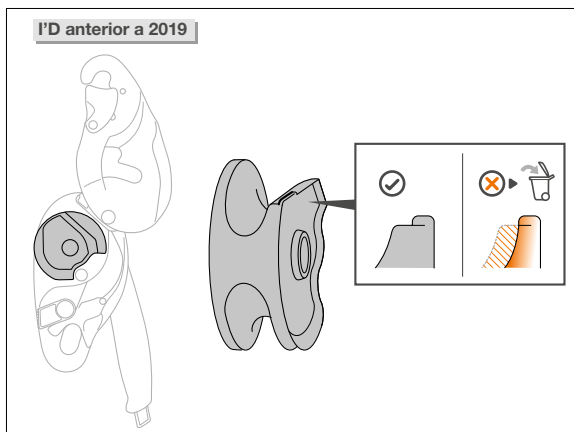
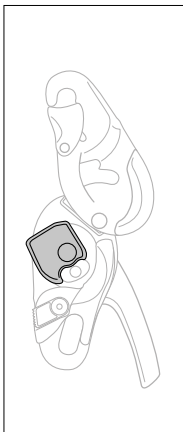


- Compruebe el estado del orificio de conexión (marcas, deformaciones, desgaste, fisuras, corrosión...).

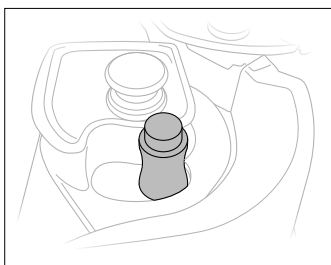


- Compruebe el estado de los remaches (marcas, deformaciones, desgaste, fisuras, corrosión, ausencia de holgura...).

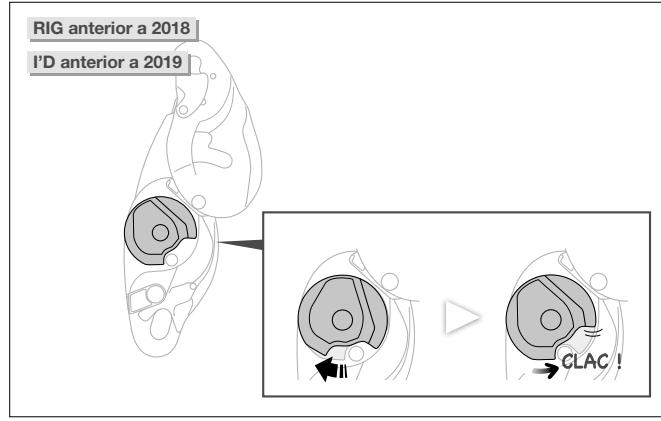
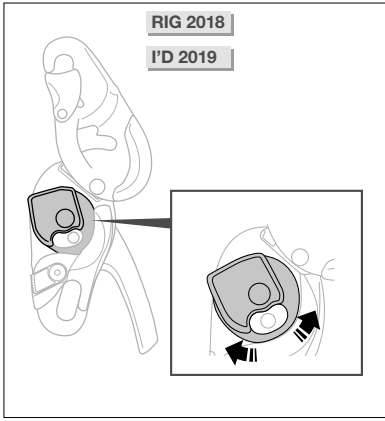
#### 4. Revisión de la leva



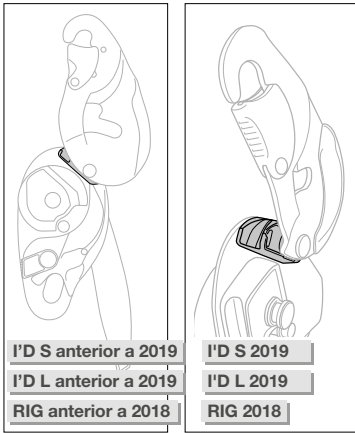
- Compruebe el estado de la leva y de su eje (marcas, deformaciones, suciedad, desgaste, fisuras, corrosión...).
- Testigo de desgaste (I'D anterior a 2019 únicamente): si la garganta está desgastada hasta el testigo de desgaste, deje de utilizar el I'D.



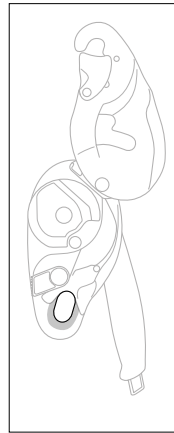
- Caso particular:  
Compruebe el estado de la pieza de rozamiento (marcas, deformaciones, fisuras, desgaste, corrosión). Un desgaste pronunciado de esta pieza es un signo de un desgaste excesivo de la leva.



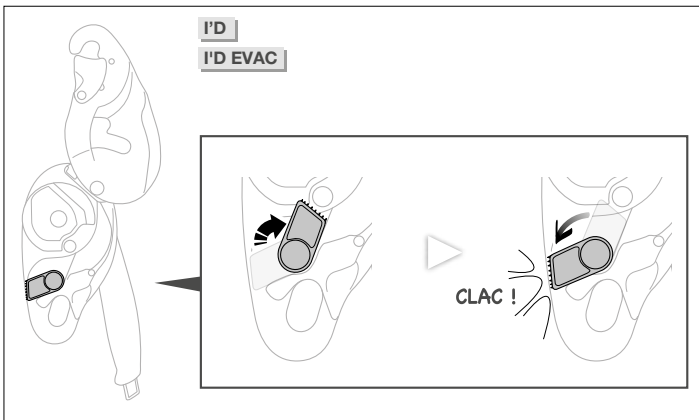
- Compruebe la rotación de la leva.
- En el I'D anterior a 2019 y el RIG anterior a 2018, compruebe la eficacia del muelle de retorno de la leva.



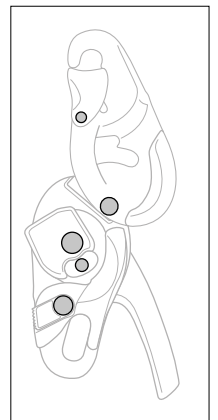
- Compruebe el estado del patín (marcas, deformaciones, suciedad, fisuras, desgaste, corrosión...).



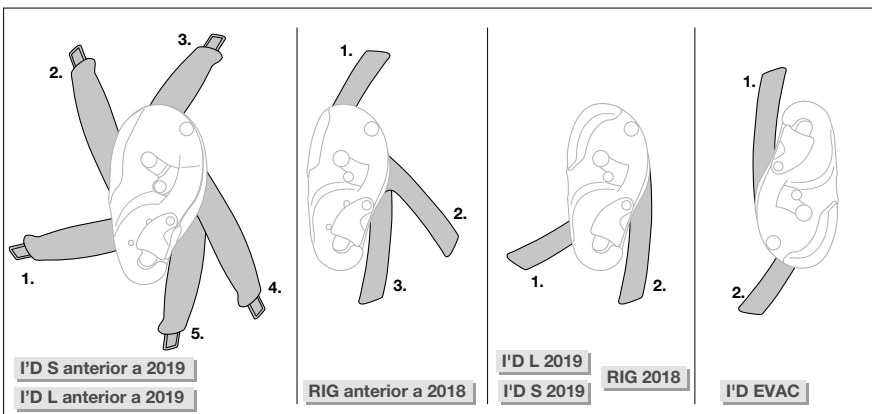
- Compruebe el estado del orificio de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, desgaste, corrosión...).



- En el I'D, compruebe el estado de la leva indicadora de error (marcas, deformaciones, desgaste, fisuras, corrosión...). Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpielos con la ayuda de un cepillo.
- Compruebe la rotación de la leva indicadora de error y la eficacia del muelle de retorno.
- Compruebe el estado de los remaches (marcas, deformaciones, desgaste, fisuras, corrosión, ausencia de holgura...).

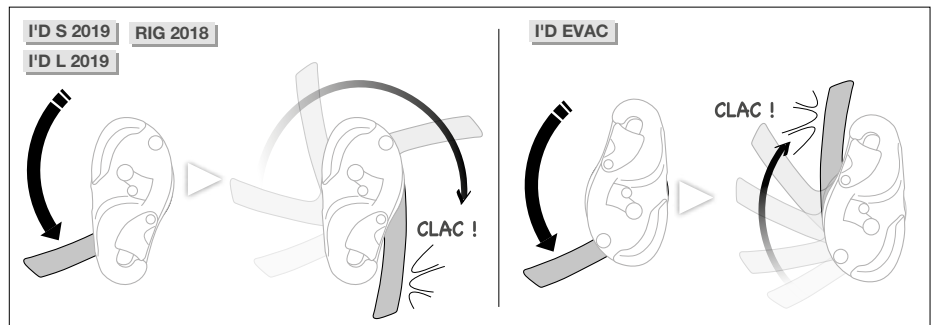
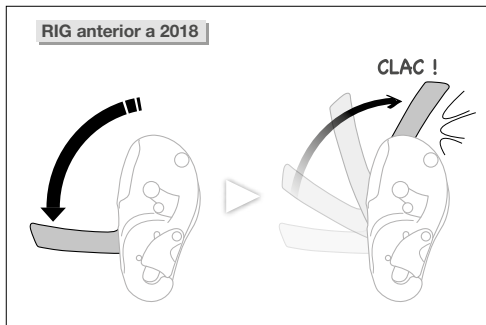


## 5. Revisión del estado de la empuñadura



- Compruebe el estado de la empuñadura (marcas, deformaciones, desgaste, fisuras...).
- En el I'D anterior a 2019 y el RIG anterior a 2018, compruebe que todas las posiciones de la empuñadura son accesibles y están bien marcadas.

## 5. Revisión del estado de la empuñadura

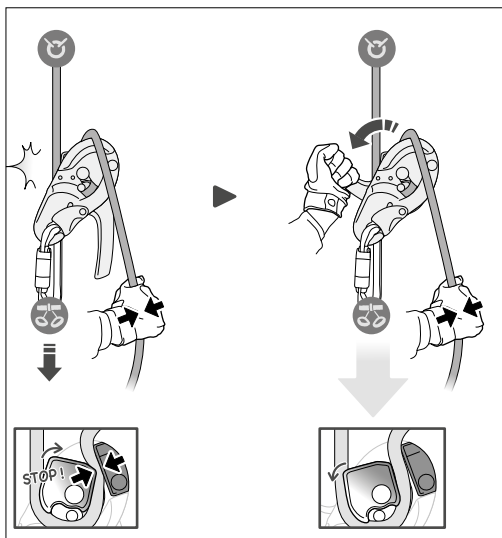


• En el I'D anterior a 2019, compruebe el correcto funcionamiento del botón de desplazamiento horizontal.

• Compruebe el correcto funcionamiento del muelle de retorno de la empuñadura.

I'D S anterior a 2019  
I'D L anterior a 2019

## 6. Revisión funcional



- Realice una prueba de funcionamiento con los diferentes diámetros de cuerda recomendados.
- Suspéndase a muy poca altura. El aparato debe bloquear la cuerda.
- Accione la empuñadura para realizar un descenso muy corto.

## 7. Anexos: ejemplos de problemas habituales, que deben ser tratados durante la revisión

• I'D sucio



• Botón bloqueado



• Corrosión



• Placa lateral torcida



- Placa lateral agujereada



- Garganta ahondada



- Leva deformada



- Empuñadura rota



- Orificio en la leva



- Orificio de conexión deformado consecuencia de un impacto



- Testigo de desgaste atacado



- Remache ligeramente fisurado

