

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
  - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](http://PETZL.COM).



## NAJA

### 1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI.

(Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

### 2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

**Atención**, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

**00 000 AA 0000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Día de fabricación	.....	.....	.....	.....
Nombre del controlador	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

Codificación B:

**00 A 0000000 000**

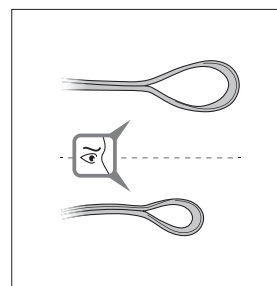
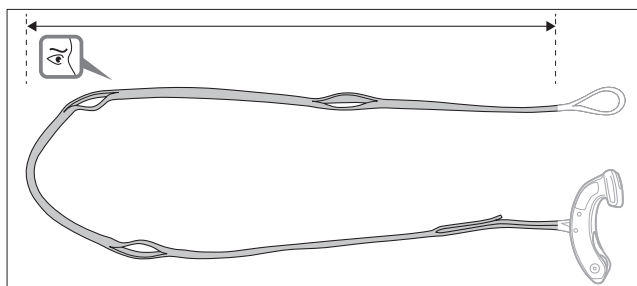
Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Mes de fabricación	.....	.....	.....	.....
Número de lote	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

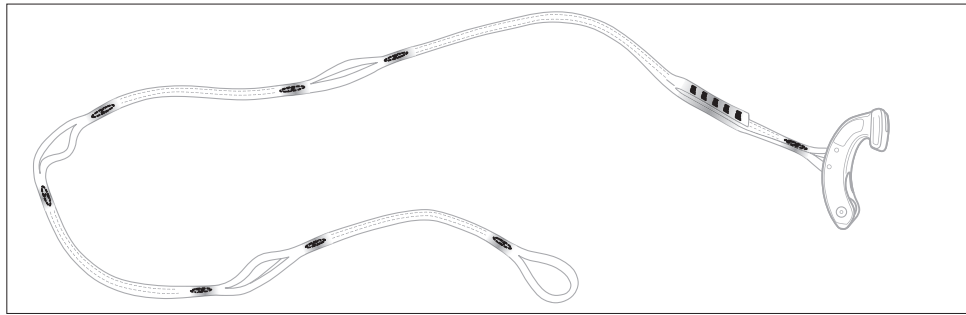
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión del estado de la cinta

- Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (por ejemplo, cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos).

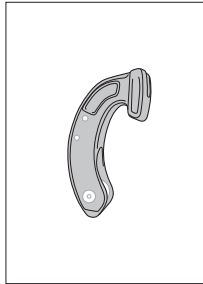


- Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.

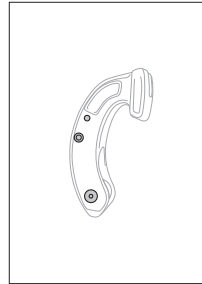


#### 4. Revisión del cuerpo

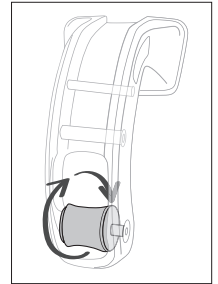
- Compruebe el estado del cuerpo (por ejemplo, deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).



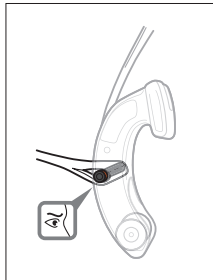
- Compruebe el estado de los remaches (por ejemplo, deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).



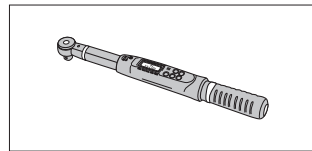
- Compruebe el estado de la roldana (por ejemplo, deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión, ausencia de cuerpos extraños). Compruebe que la roldana gira libremente en los dos sentidos.



- Compruebe el estado del punto de conexión de la cinta. Desplace la cinta para inspeccionar las zonas escondidas.



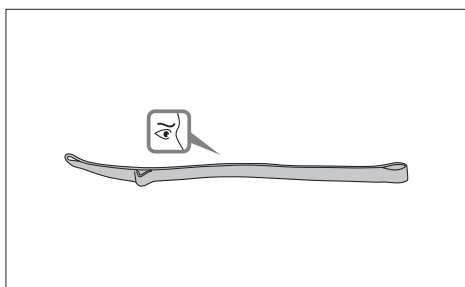
- Compruebe el par de apriete del tornillo con la ayuda de una llave dinamométrica (el par de apriete está indicado en la ficha técnica de su equipo).



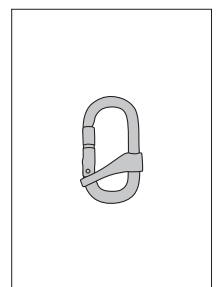
- Desmonte el tornillo para revisar por separado los equipos, únicamente si el estado de los equipos lo requiere. En este caso, remítase a las instrucciones de montaje indicadas en las fichas técnicas.

#### 5. Revisión de la cinta de recuperación

- Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (por ejemplo, cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos).



- Compruebe el estado y el funcionamiento del mosquetón auxiliar de recuperación MINO y de su barra de sujeción.



- Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.

