

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
  - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

## PULSE / COEUR PULSE



### 1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI. (Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

### 2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

**Attenzione**, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

**00 000 AA 0000**

Anno di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Giorno di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Nome del controllore	.....	.....	.....	.....
Incrementazione	.....	.....	.....	.....

Codifica B:

**00 A 0000000 000**

Anno di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Mese di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Numero di lotto	.....	.....	.....	.....
Incrementazione	.....	.....	.....	.....

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

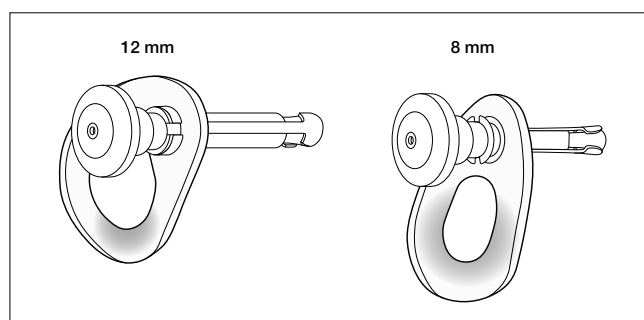
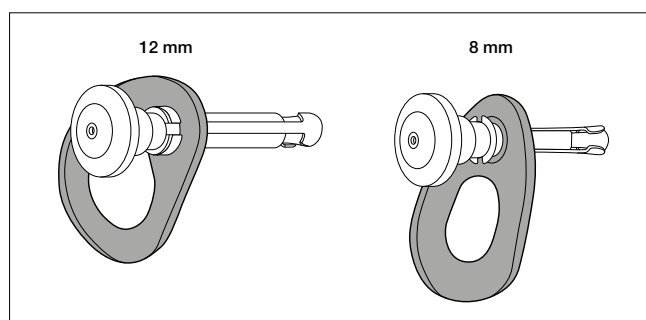
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

NB: Nella codifica B, il mese di fabbricazione è indicato da una lettera. A corrisponde a Gennaio, B a Febbraio, C a Marzo...

### 3. Verifica della placchetta

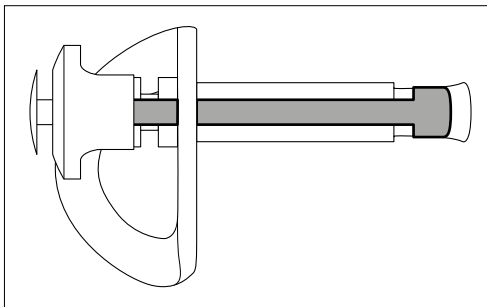
- Verificare lo stato della placchetta (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

- Verificare sul foro di collegamento, l'assenza di deformazione o parti taglienti che possono danneggiare una fettuccia che passa nella placchetta.



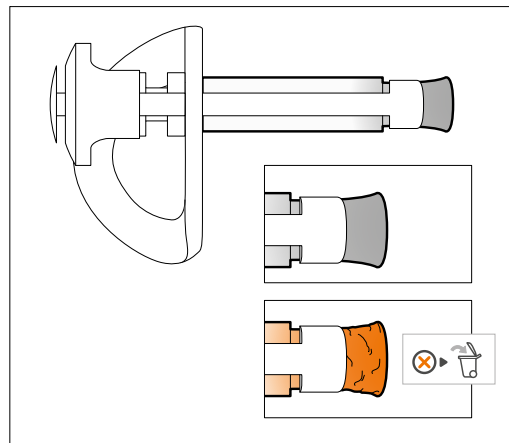
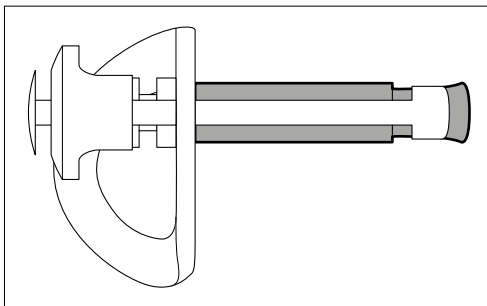
#### 4. Verifica della vite e delle placche di bloccaggio mobili

- Verificare lo stato delle placche di bloccaggio (segni, fessurazioni, deformazioni, corrosione...). Attenzione all'accumulo di sporizia o fango sotto le placche di bloccaggio: pulire se necessario.



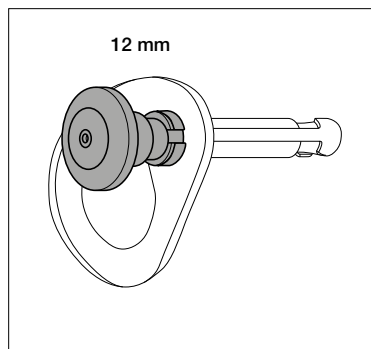
- Verificare accuratamente lo stato del cono di bloccaggio (segni, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

- Verificare lo stato della vite (segni, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

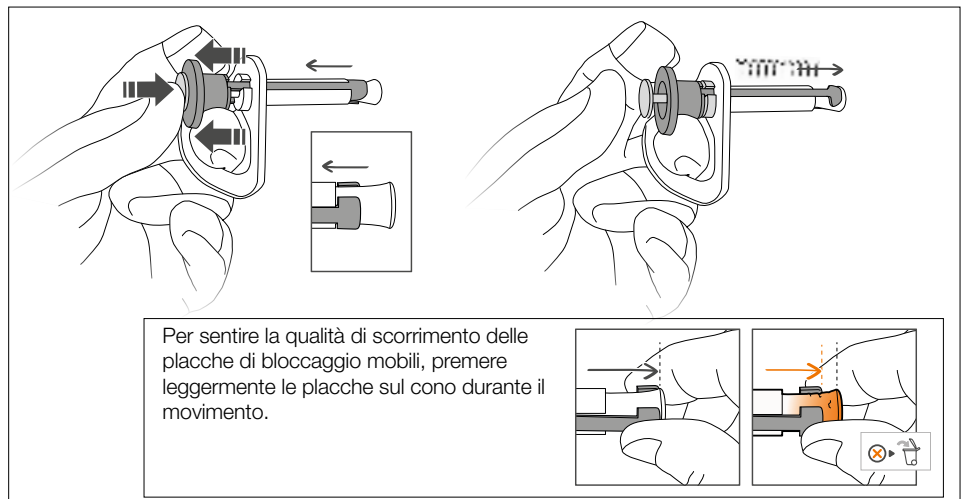


#### 5. Verifica del pistone di sbloccaggio

- Verificare lo stato del pistone e del suo dispositivo di bloccaggio (segni, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

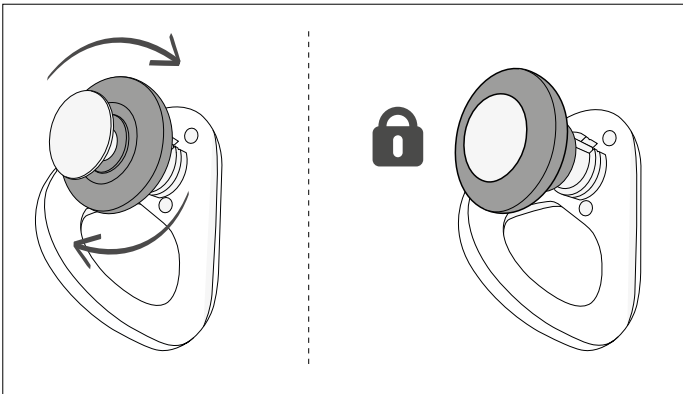


- Verificare il funzionamento di sbloccaggio: tirando il pistone, verificare il corretto scorrimento delle placche di bloccaggio mobili. Verificare l'efficacia della molla di richiamo quando rilasciate il pistone. Verificare in particolare che le placche mobili scorrano correttamente sul cono di bloccaggio senza contraccolpi.



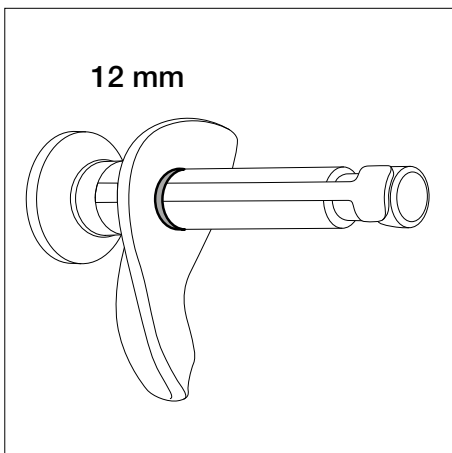
Per sentire la qualità di scorrimento delle placche di bloccaggio mobili, premere leggermente le placche sul cono durante il movimento.

- Verificare il bloccaggio del pistone.



## 6. Verifica del collegamento placchetta/chiodo

- Verificare la presenza e lo stato della guarnizione.



**Allegati: esempi di problemi comuni, che devono essere affrontati durante la verifica**

- Placche di bloccaggio staccate dal cono



- Placca di bloccaggio torta



- Cono di bloccaggio segnato



- Cono di bloccaggio segnato



- Cono di bloccaggio segnato



- Pistone torto



- Pistone segnato e deformato



- Chiodo segnato, placca rotta

