

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional durante la vida útil del producto.
 - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en PETZL.COM.

PIOLETS



1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI. (Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

Atención, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

00 000 AA 0000

Año de fabricación
Día de fabricación
Nombre del controlador
Incremento

Codificación B:

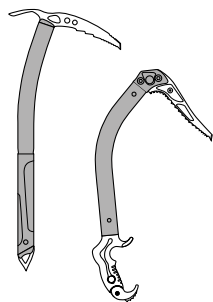
00 A 0000000 000

Año de fabricación
Mes de fabricación
Número de lote
Incremento

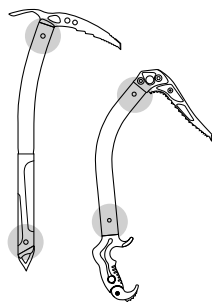
Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

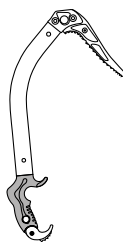
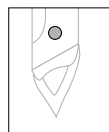
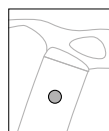
3. Revisión del estado del mango



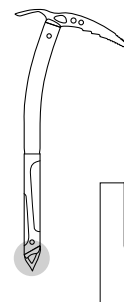
- Compruebe el estado del mango (marcas, deformaciones, fisuras...).



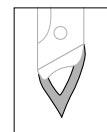
- Compruebe la presencia y el estado de los remaches (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión, ausencia de holgura...).



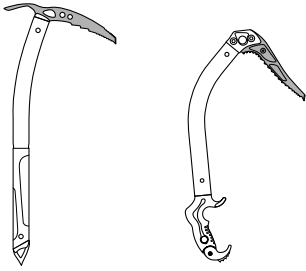
- Compruebe el estado de la empuñadura (marcas, deformaciones, fisuras, desgastes...).



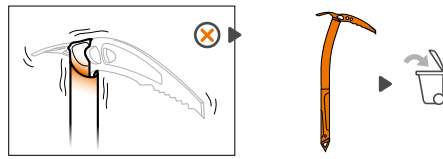
- Compruebe el estado del regatón (marcas, deformaciones, fisuras...).



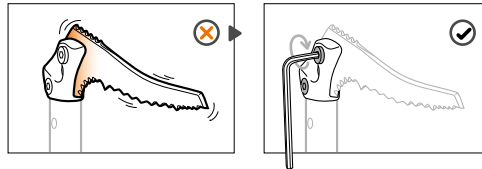
4. Revisión del estado de la cabeza del piolet



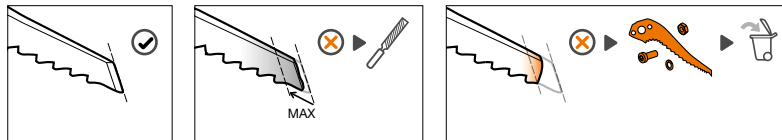
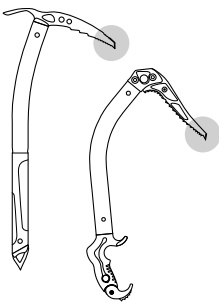
- Compruebe el estado de la hoja (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión, ausencia de holgura...).
- Si la hoja está oxidada, frótela con una esponja abrasiva.



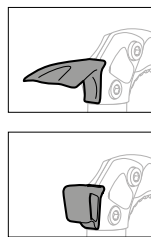
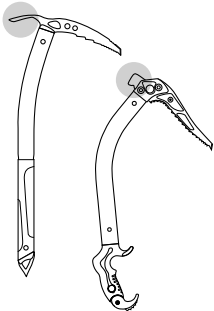
- Compruebe la ausencia de holgura entre las uniones cabeza/mango.



- Compruebe el correcto apretado de los tornillos de la cabeza del piolet (hoja, contrapesos, pala, maza).

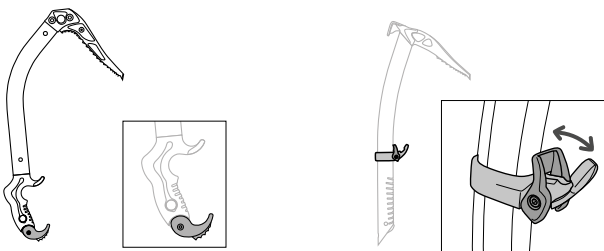


- Controle el estado de los dientes y de la punta de la hoja. Si es necesario, afile las puntas con una herramienta apropiada. No sobrepase el primer diente.



- Compruebe el estado de la pala y/o de la maza si la tiene (deformaciones, marcas, desgaste...).

5. Revisión de los GRIPREST y/o TRIGREST si los tiene



- Compruebe el estado de los GRIPREST y/o TRIGREST (marcas, deformaciones, fisuras...).
- Una ligera holgura es aceptable para el GRIPREST.
- Compruebe el correcto bloqueo del TRIGREST.

Anexos: ejemplos de problemas habituales, que deben ser tratados durante la revisión

- Fisura en el mango



- Piolet desgastado



- Cabeza desgastada



- Hoja oxidada



- Hoja oxidada



- Barniz deteriorado

