

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
 - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en PETZL.COM.

BLOQUEADOR CON DIENTES



1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI. (Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

Atención, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

00 000 AA 0000

Año de fabricación	_____	_____	_____
Día de fabricación	_____	_____	_____
Nombre del controlador	_____	_____	_____
Incremento	_____	_____	_____

Codificación B:

00 A 0000000 000

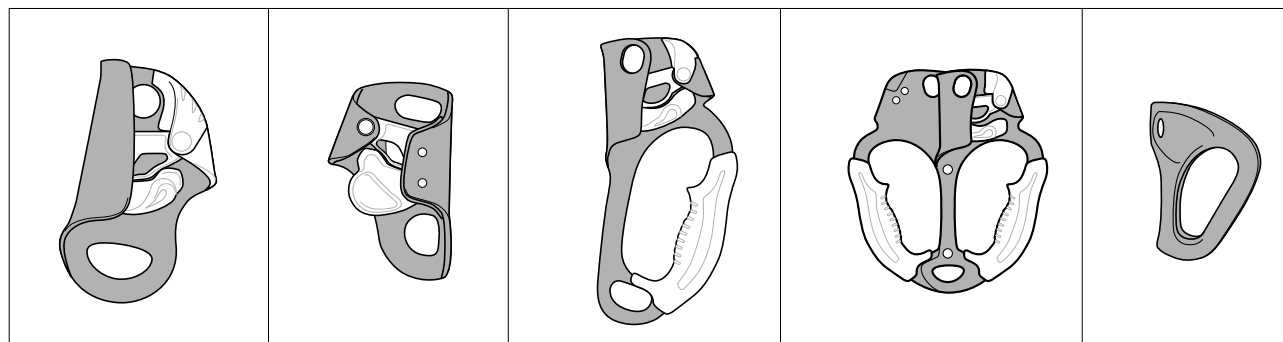
Año de fabricación	_____	_____	_____
Mes de fabricación	_____	_____	_____
Número de lote	_____	_____	_____
Incremento	_____	_____	_____

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

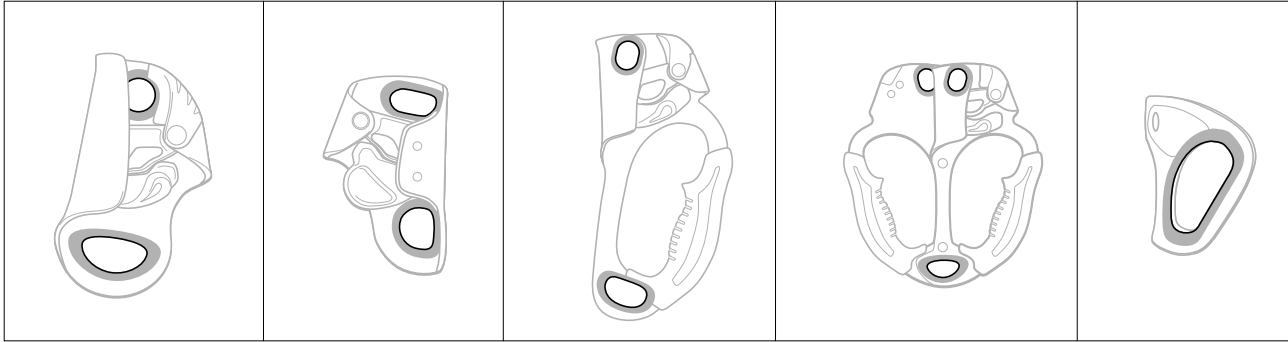
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

3. Revisión del estado del cuerpo

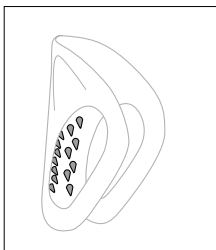
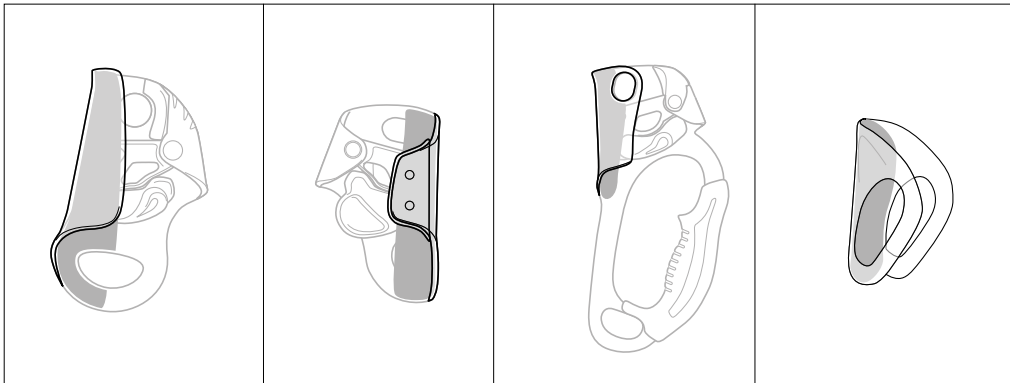
- Compruebe el estado del cuerpo (marcas, desgaste, fisuras, deformación, corrosión...).



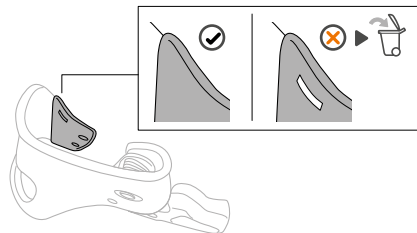
- Compruebe el estado de los orificios de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).



- Compruebe el desgaste provocado por el paso de la cuerda.



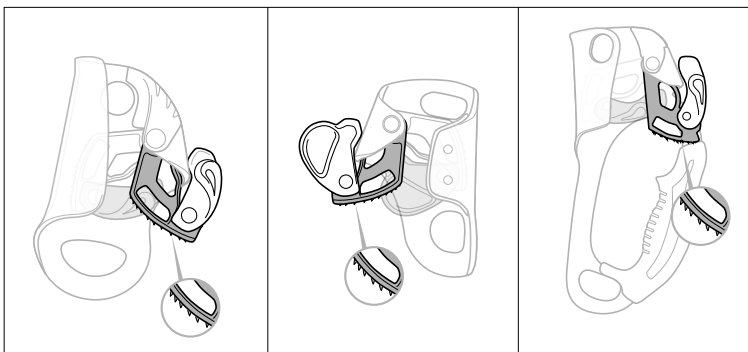
• Para el TIBLOC, compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpielos con la ayuda de un cepillo.



• En los CROLL fabricados a partir de febrero del 2017, compruebe que el testigo de desgaste no es visible.

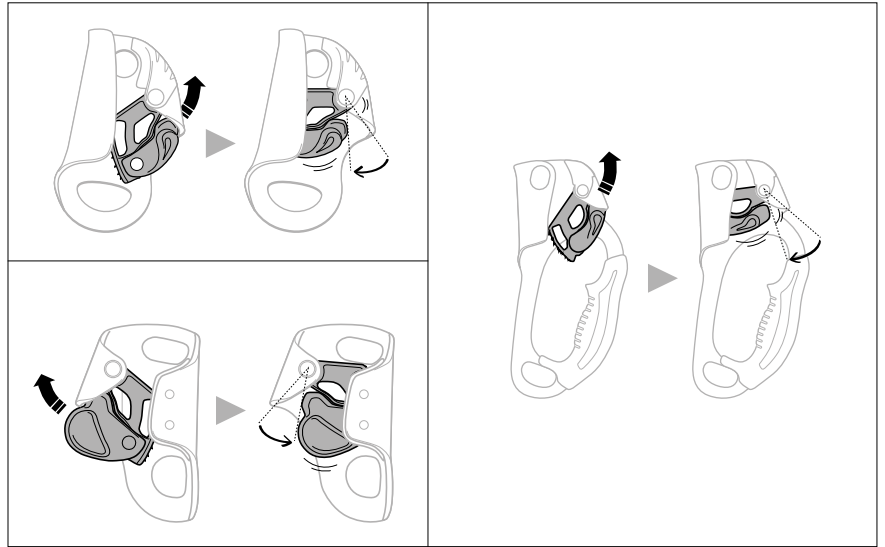
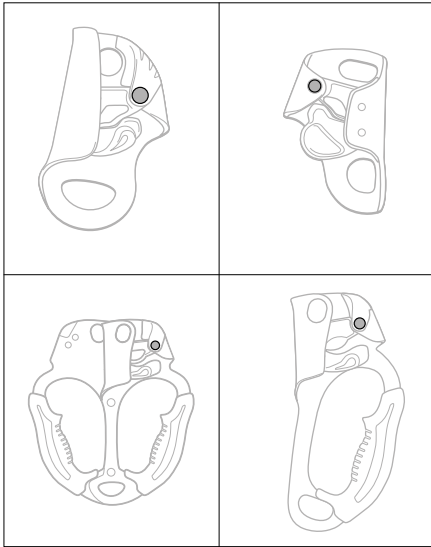
4. Revisión de la leva (únicamente en el BASIC, CROLL, ASCENSION y ASCENTREE)

- Compruebe el estado de la leva (marcas, deformación, fisuras, corrosión...). Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpielos con la ayuda de un cepillo.



- Compruebe el estado del eje de la leva y del remache (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).

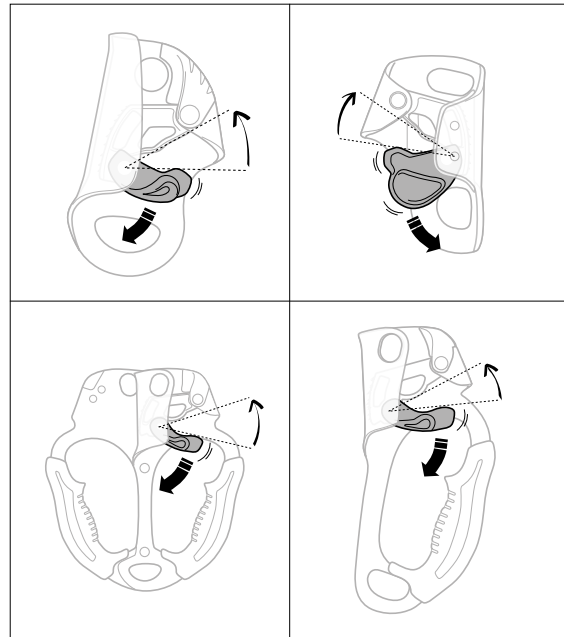
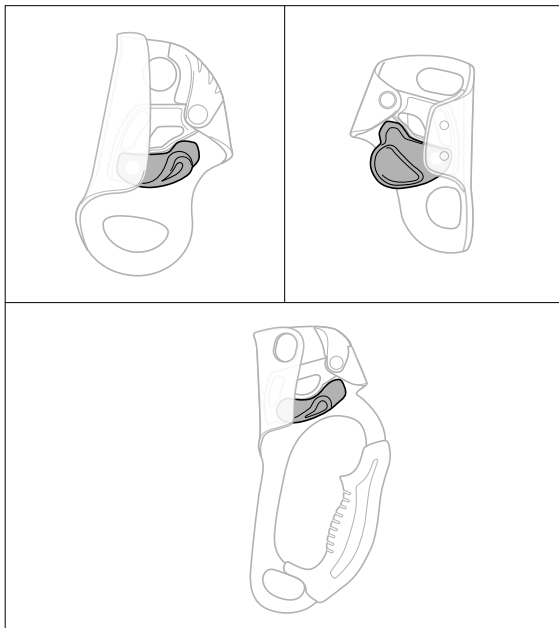
- Compruebe la rotación de la leva y la eficacia del muelle de retorno.



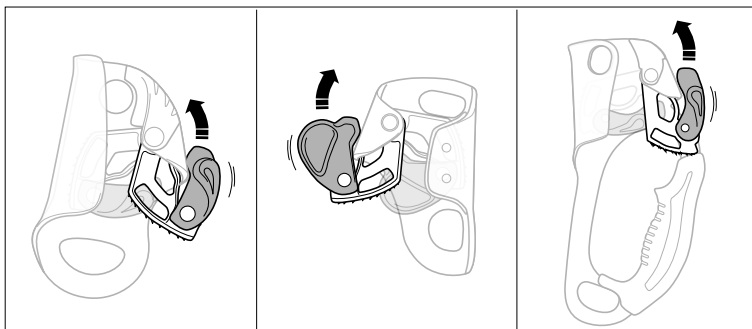
5. Revisión del tope de seguridad (únicamente en el BASIC, CROLL, ASCENSION y ASCENTREE)

- Compruebe el estado del tope y de su eje (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).

- Compruebe la eficacia del muelle de retorno del tope.

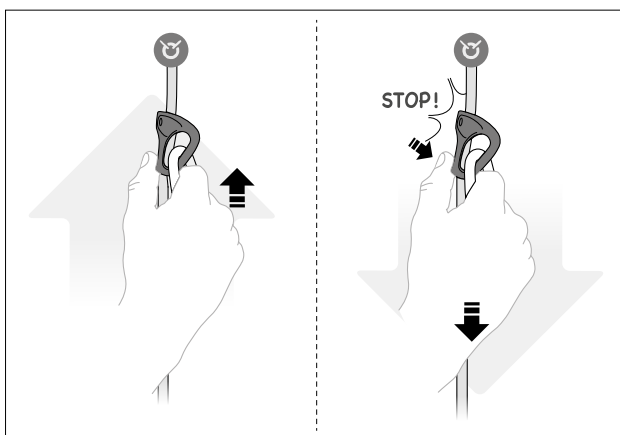
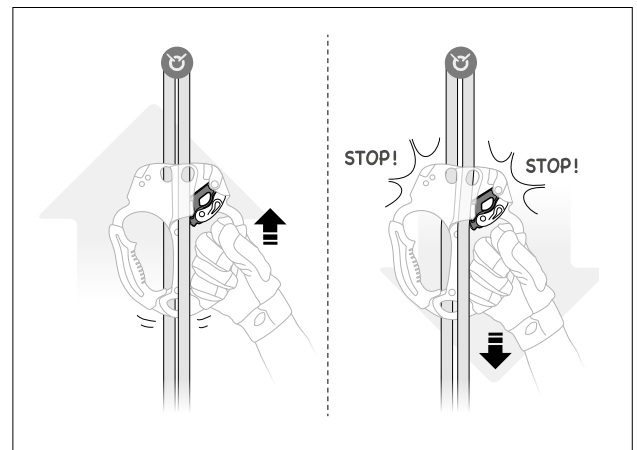
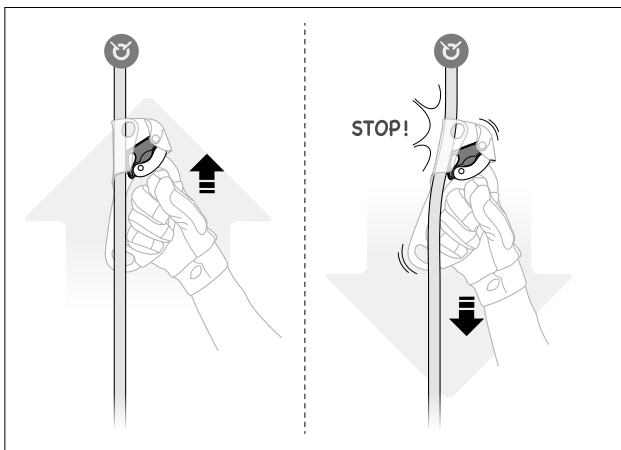
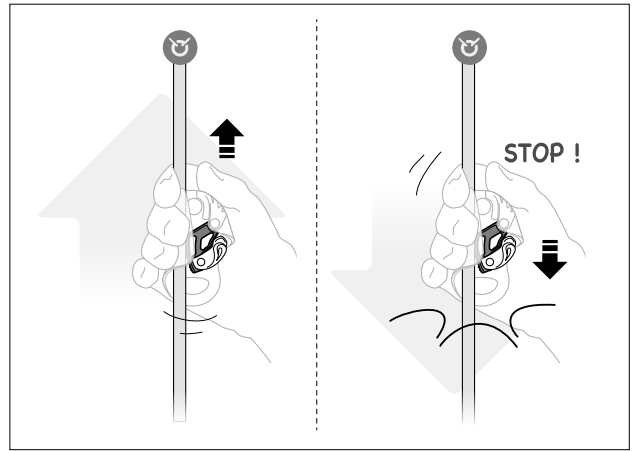
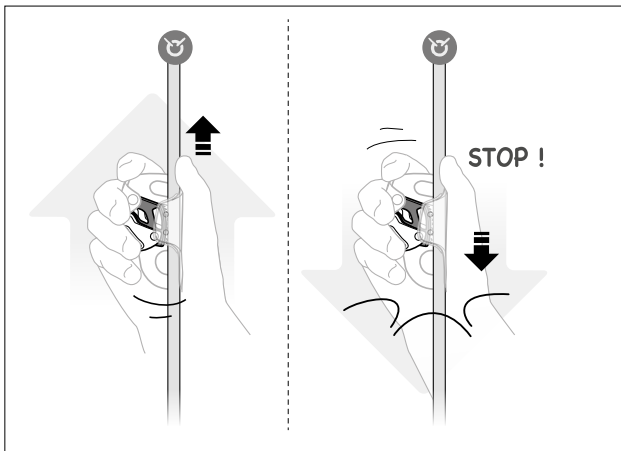


- Compruebe el correcto funcionamiento del bloqueo del tope.



6. Revisión funcional

- Compruebe que el bloqueador deslice a lo largo de la cuerda en un sentido y bloquee en sentido contrario.



Anexos: ejemplos de problemas habituales, que deben ser tratados durante la revisión

- Leva rota



- Leva fisurada



- Leva oxidada



- Marcas en el cuerpo



- Cuerpo fisurado



- Cuerpo deformado



- Dientes desgastados



- Desgaste provocado por el paso de la cuerda



- Testigo de desgaste visible



- Orificios de conexión deteriorados



- Producto y dientes con suciedad

