

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional durante la vida útil del producto.
 - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en PETZL.COM



NEST - STEF

1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación que se sospeche de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI.

(Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante).

2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

Atención: la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

00 000 AA 0000

Año de fabricación
Día de fabricación
Nombre del controlador
Incremento

Codificación B:

00 A 0000000 000

Año de fabricación
Mes de fabricación
Número de lote
Incremento

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

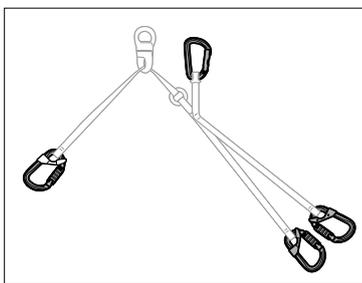
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

Nota: En la codificación B, el mes de fabricación está indicado por una letra. A corresponde a enero, B, a febrero, C, a marzo...

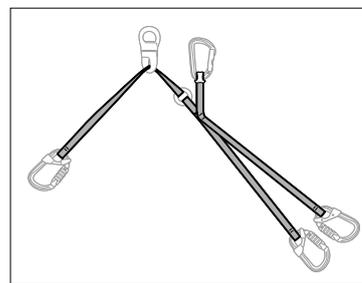


3. Revisión del estado del STEF

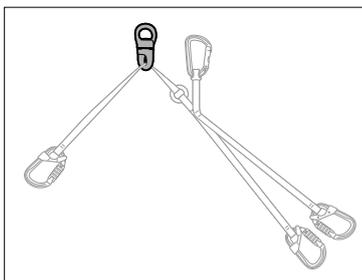
- Compruebe el estado de los conectores: consulte la ficha de revisión correspondiente a su modelo de conector en PETZL.COM



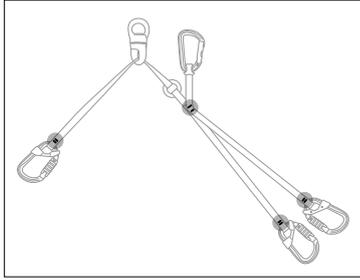
- Controle el estado de las cintas (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos).



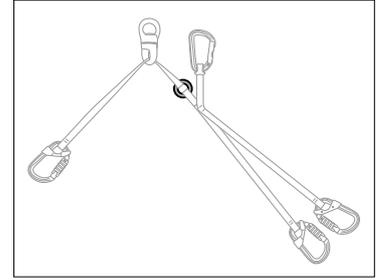
- Compruebe el estado de los eslabones giratorios: consulte la ficha de revisión Elementos de conexión en PETZL.COM



- Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.



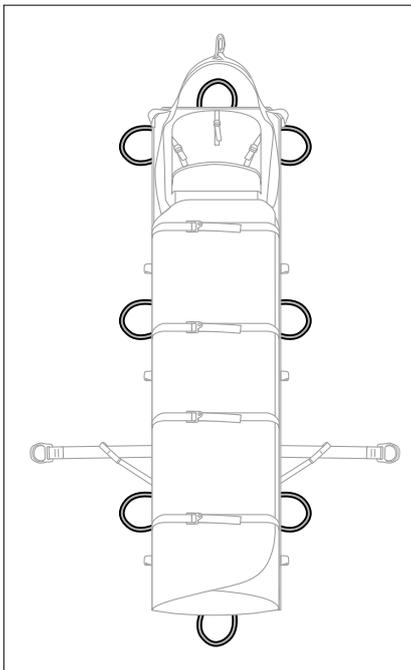
- Compruebe el estado del anillo metálico (deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).



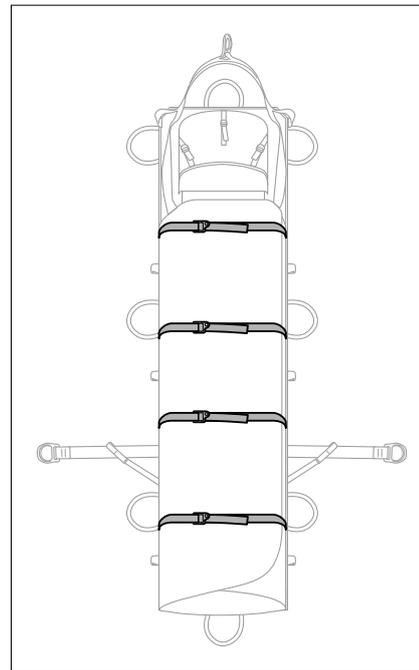
NEST

4. Revisión de los elementos exteriores

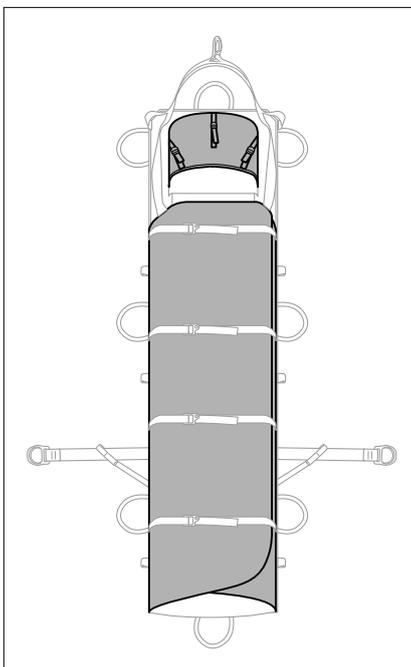
- Controle el estado de las asas de transporte (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos).



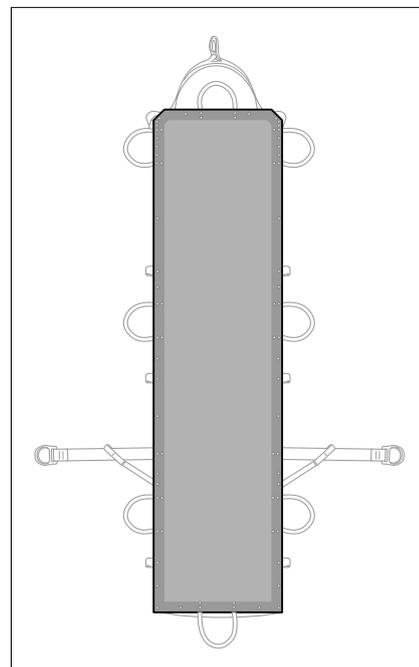
- Controle el estado de las cintas de cierre de las solapas (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos y el funcionamiento de las hebillas de cierre).



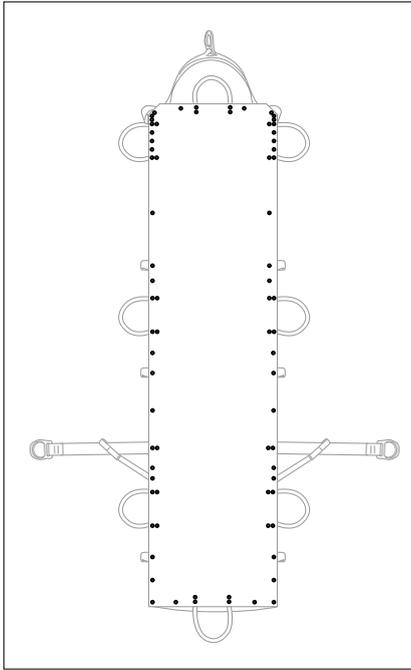
- Controle el estado de las solapas, de las capuchas para los pies y de sus cintas de regulación (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos y el funcionamiento de las hebillas de cierre).



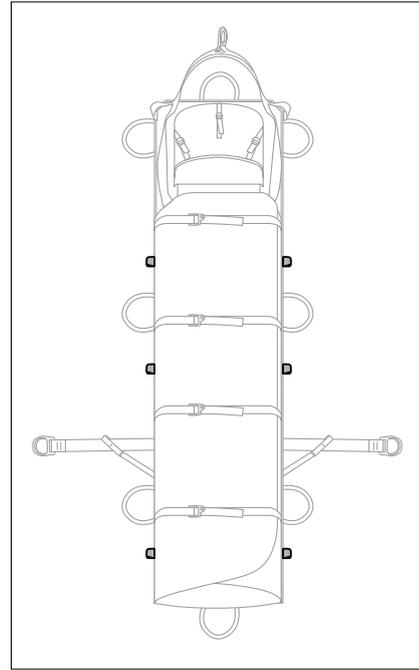
- Compruebe el estado de la placa exterior (deformaciones, fisuras, marcas, desgastes).



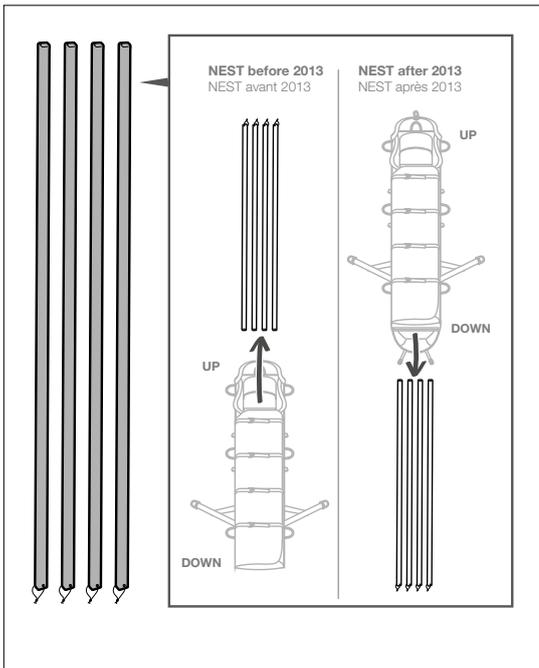
- Compruebe el estado de los remaches (remache flojo o ausente, deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).



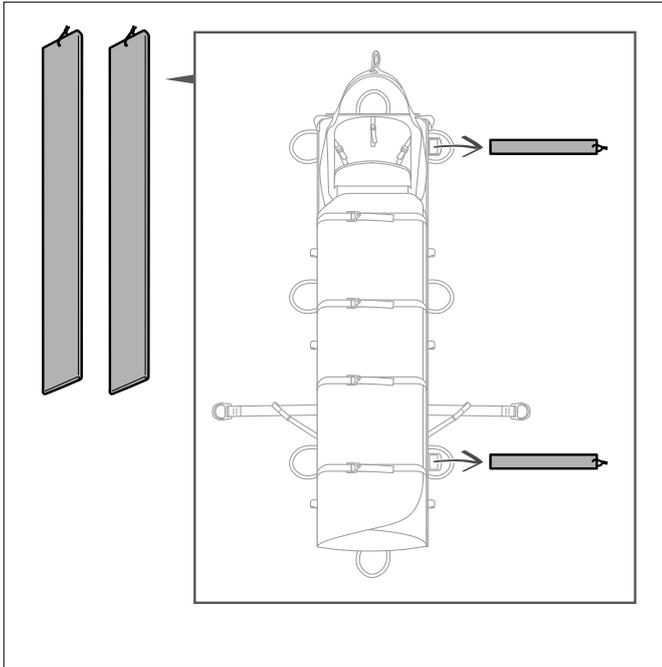
- Controle el estado de los puntos de enganche de accesorios (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos).



- Extraiga y compruebe el estado de los listones longitudinales (deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).

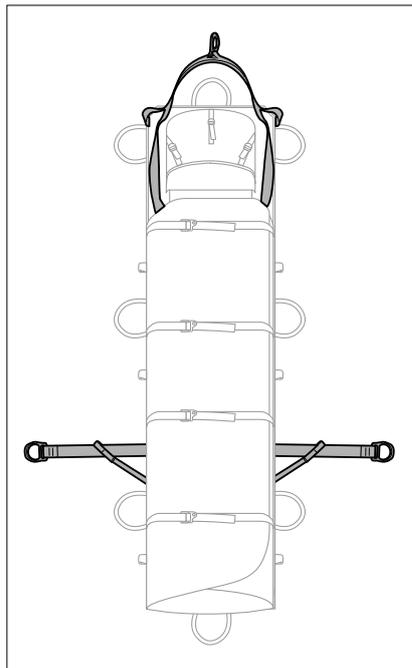


- Extraiga y compruebe el estado de los listones transversales (deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).



5. Revisión de los puntos de enganche

- Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (deformación, fisuras, marcas, desgastes, corrosión).
- Controle el estado de las cintas y puntos de enganche textiles (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos).
- Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.

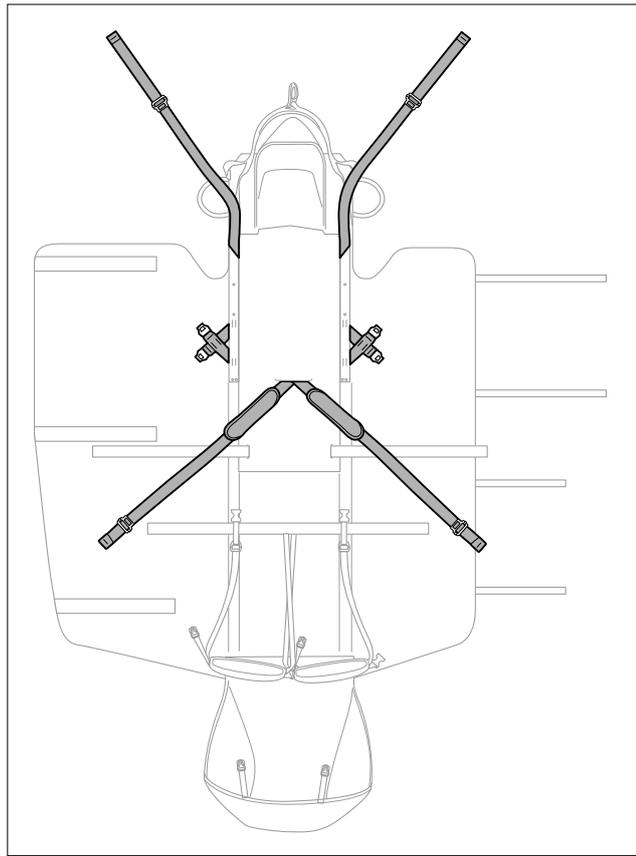


6. Revisión del estado de las cintas de sujeción de la víctima

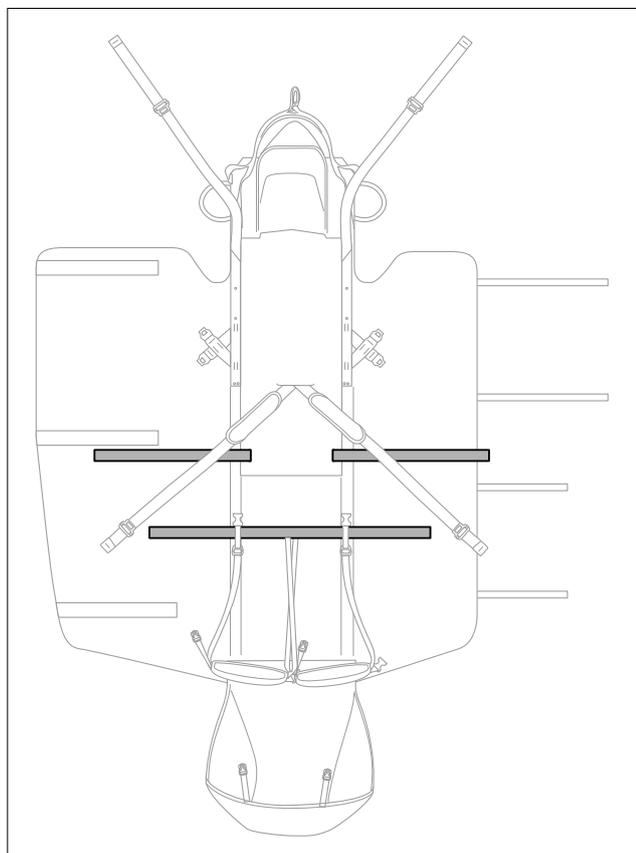
- Controle el estado de las cintas (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos).

Si es necesario, levante la colchoneta.

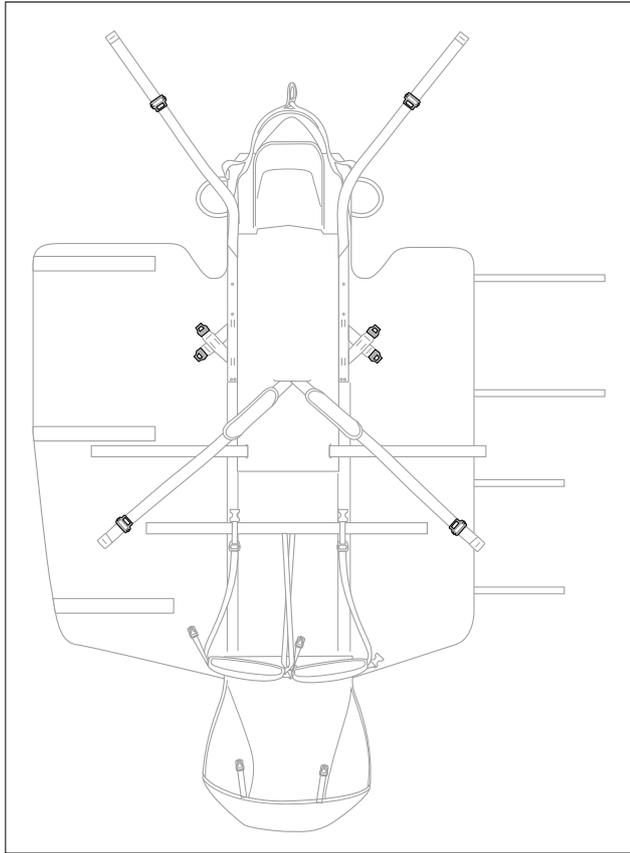
- Compruebe la presencia de los dobladillos en las puntas de las cintas.



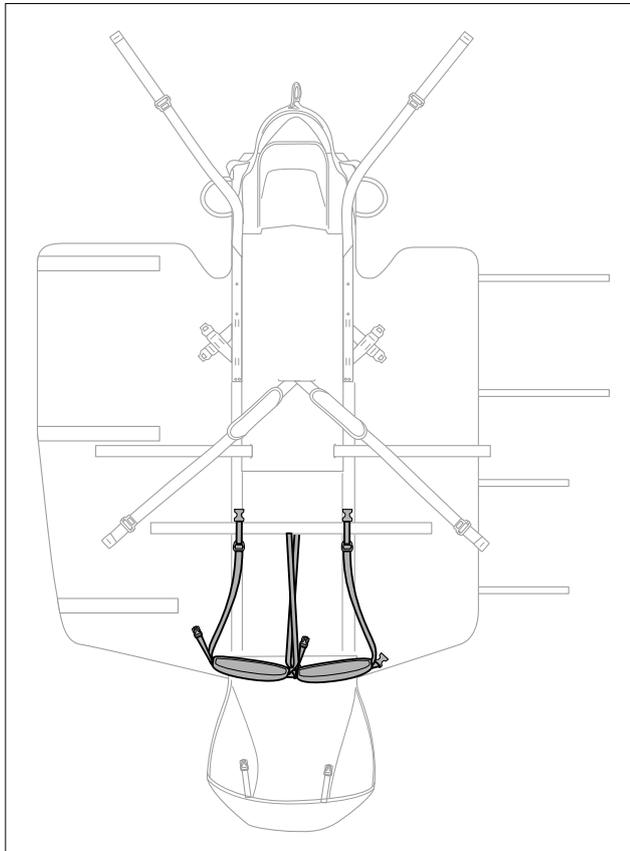
- Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.



- Compruebe el estado de las hebillas de regulación FAST (deformaciones, fisuras, marcas, desgastes, corrosión) y su funcionamiento correcto.



- Controle el estado de los soportes de los pies (cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos).



- Compruebe el estado de la colchoneta.

