

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito [PETZL.COM](https://www.petzl.com).

NEST - STEF

Identificazione dell'utilizzatore

Nome

Indirizzo

Identificativo

Identificazione del DPI

Modello

Numero di serie

Anno di fabbricazione

Data di acquisto

Data primo utilizzo

Fabbricante: Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - Francia

 Buono stato (B)	 Stato da controllare (C)	 Azione da effettuare (A)	 Non utilizzare, eliminare (E)	N/A
---	--	--	---	-----

1. Storico del prodotto

Condizioni di utilizzo o evento eccezionale durante l'utilizzo (esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del fabbricante...):



2. Osservazioni preliminari

- Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.
- Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.
- Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

3. Verifica dello stato dello STEF

- Verificare lo stato dei connettori: consultare la scheda di verifica corrispondente al modello di connettore sul sito [PETZL.COM](https://www.petzl.com)
- Verificare lo stato del giello; consultare la scheda di verifica Elementi di collegamento sul sito [PETZL.COM](https://www.petzl.com)
- Controllare lo stato delle fettucce (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).
- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.
- Verificare lo stato dell'anello metallico (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).

NEST - 4. Verifica degli elementi esterni

- Controllare lo stato dei manici di trasporto (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).
- Controllare lo stato delle fettucce di chiusura delle patelle (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici e il funzionamento delle fibbie di chiusura).
- Controllare lo stato delle patelle, dei copripiedi e dei copripiedi e delle loro fettucce di regolazione (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici e il funzionamento delle fibbie di chiusura).
- Verificare lo stato della piastra principale esterna (deformazioni, fessurazioni, segni, usure).
- Verificare lo stato dei rivetti (rivetto allentato o mancante, deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).
- Controllare lo stato dei punti di attacco degli accessori (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).
- Estrarre e verificare lo stato dei listelli longitudinali (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).
- Estrarre e verificare lo stato dei listelli trasversali (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).

5. Verifica dei punti di attacco

- Verificare lo stato dei punti di attacco metallici (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).
- Controllare lo stato delle fettucce e dei punti di attacco in tessuto (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).
- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.

6. Verificare lo stato delle fettucce di tenuta dell'infortunato

- Controllare lo stato delle fettucce (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).
Se necessario, sollevare l'imbottitura.
- Verificare la presenza di orli alle estremità delle fettucce.
- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.
- Verificare lo stato delle fibbie di regolazione FAST (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione) e il loro corretto funzionamento.
- Controllare lo stato dei supporti piede (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici) e il corretto funzionamento delle fibbie di regolazione.
- Verificare lo stato dell'imbottitura.

Commenti (descrivere in dettaglio i difetti riscontrati sul prodotto e le azioni realizzate)

GIUDIZIO

Prodotto **idoneo** a restare in servizio

Prodotto **non idoneo** a restare in servizio

Ispezionato da

Società

Data

Data del controllo successivo