

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM

NEST - STEF

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado sospetto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.

(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore).

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione
 Giorno di fabbricazione
 Nome del controllore
 Incremento



Codifica B:

00 A 0000000 000

Anno di fabbricazione
 Mese di fabbricazione
 Numero lotto
 Incremento



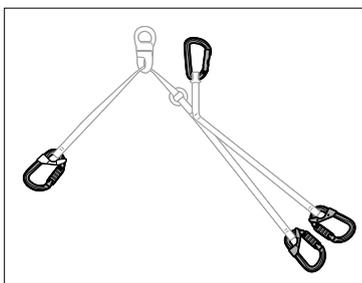
Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

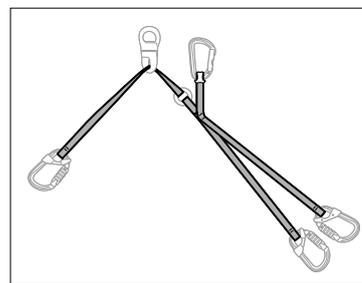
NB: Nella codifica B, il mese di fabbricazione è indicato da una lettera. A corrisponde a Gennaio, B a Febbraio, C a Marzo...

3. Verifica dello stato dello STEF

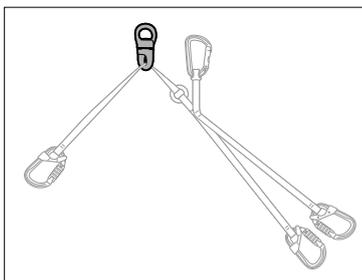
- Verificare lo stato dei connettori: consultare la scheda di verifica corrispondente al modello di connettore sul sito PETZL.COM



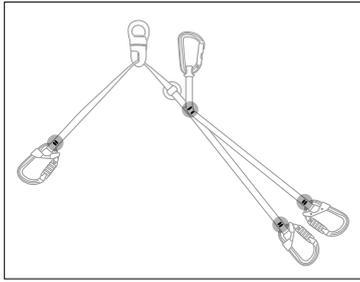
- Controllare lo stato delle fettucce (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).



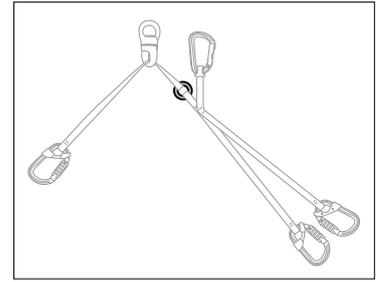
- Verificare lo stato del girello: consultare la scheda di verifica Elementi di collegamento sul sito PETZL.COM



- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.



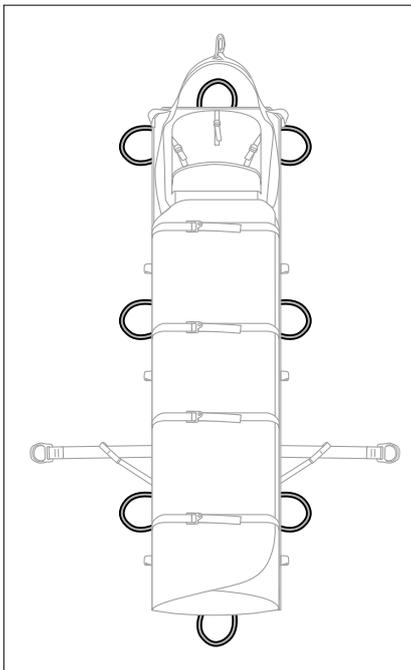
- Verificare lo stato dell'anello metallico (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).



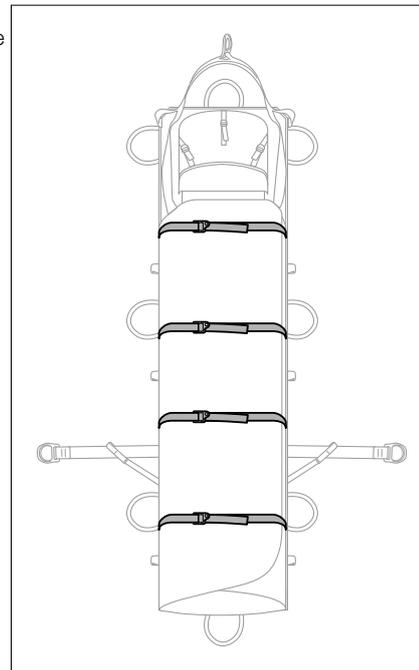
NEST

4. Verifica degli elementi esterni

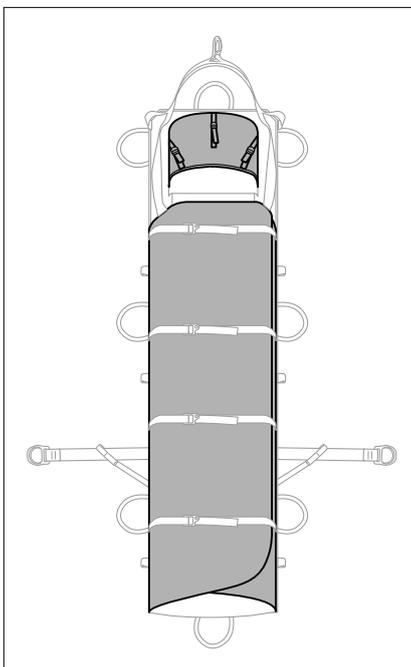
- Controllare lo stato dei manici di trasporto (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).



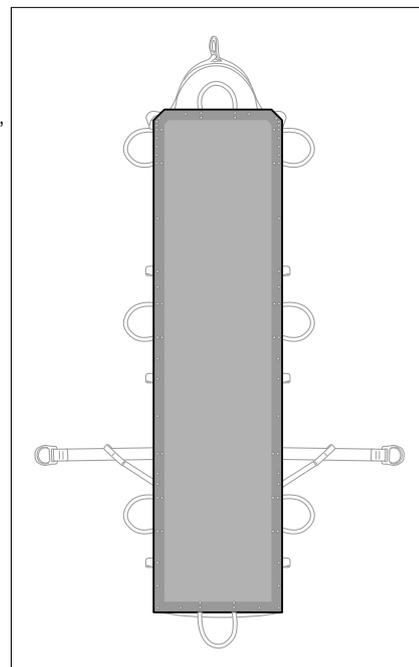
- Controllare lo stato delle fettucce di chiusura delle patelle (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici e il funzionamento delle fibbie di chiusura).



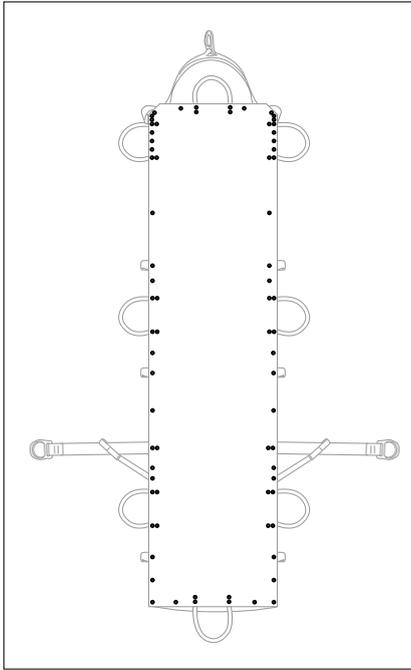
- Controllare lo stato delle patelle, dei copristesta e dei copripiedi e delle loro fettucce di regolazione (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici e il funzionamento delle fibbie di chiusura).



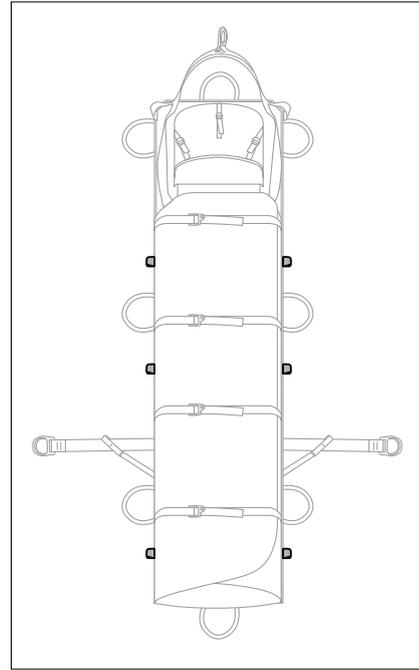
- Verificare lo stato della placca principale esterna (deformazioni, fessurazioni, segni, usure).



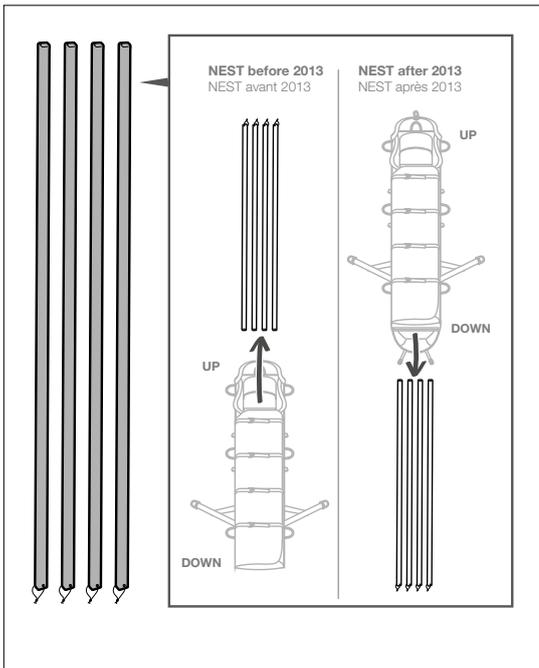
- Verificare lo stato dei rivetti (rivetto allentato o mancante, deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).



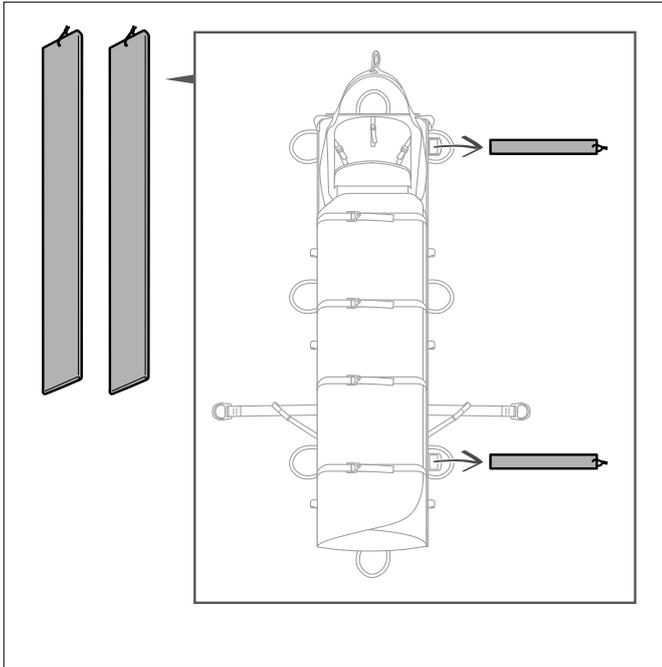
- Controllare lo stato dei punti di attacco degli accessori (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).



- Estrarre e verificare lo stato dei listelli longitudinali (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).

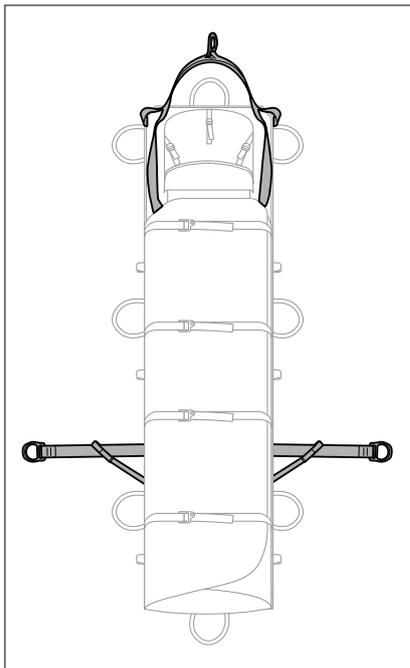


- Estrarre e verificare lo stato dei listelli trasversali (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).



5. Verifica dei punti di attacco

- Verificare lo stato dei punti di attacco metallici (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione).
- Controllare lo stato delle fettucce e dei punti di attacco in tessuto (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).
- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.

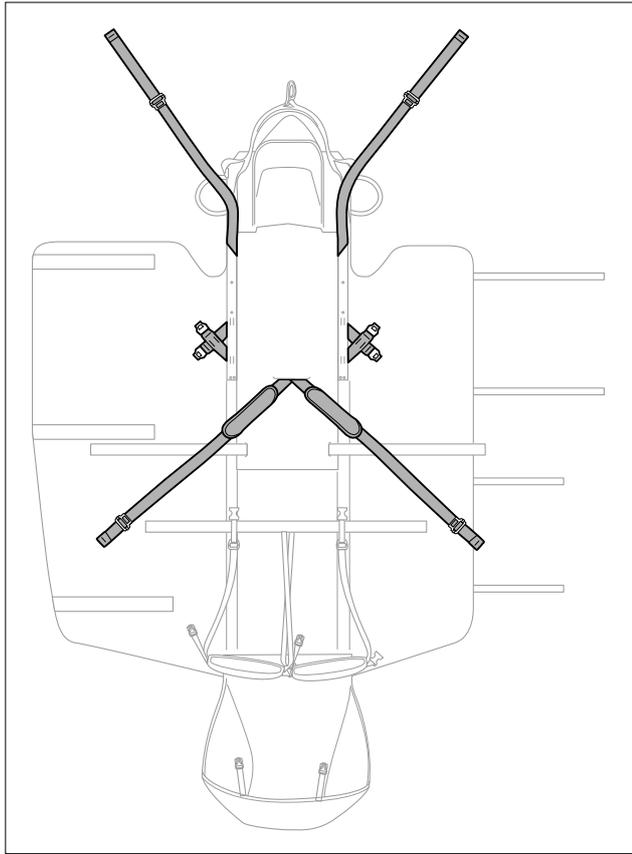


6. Verificare lo stato delle fettucce di tenuta dell'infortunato

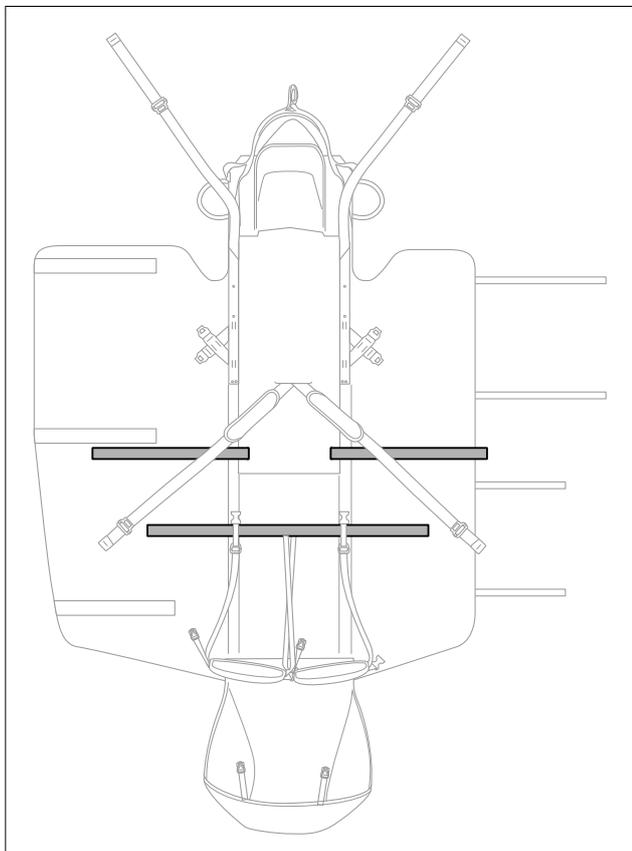
- Controllare lo stato delle fettucce (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici).

Se necessario, sollevare l'imbottitura.

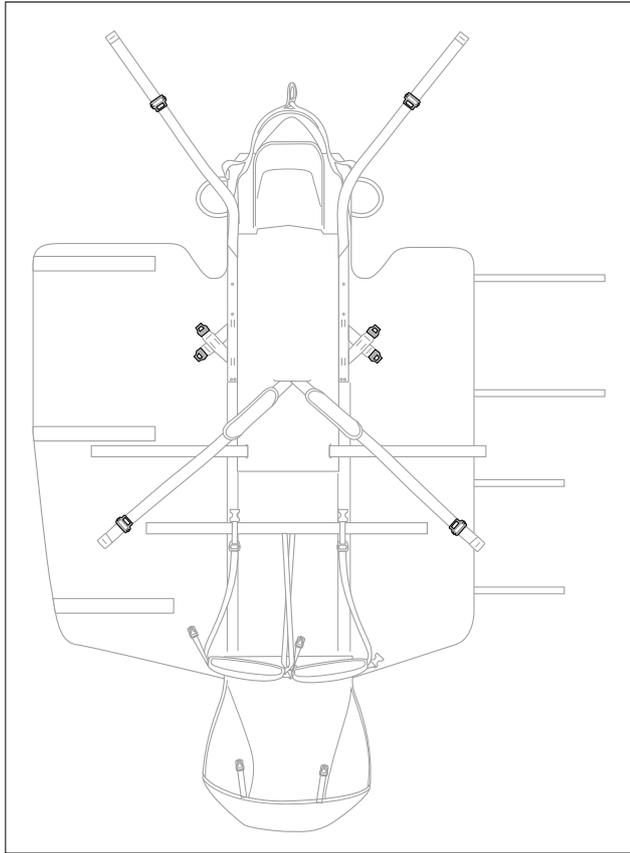
- Verificare la presenza di orli alle estremità delle fettucce.



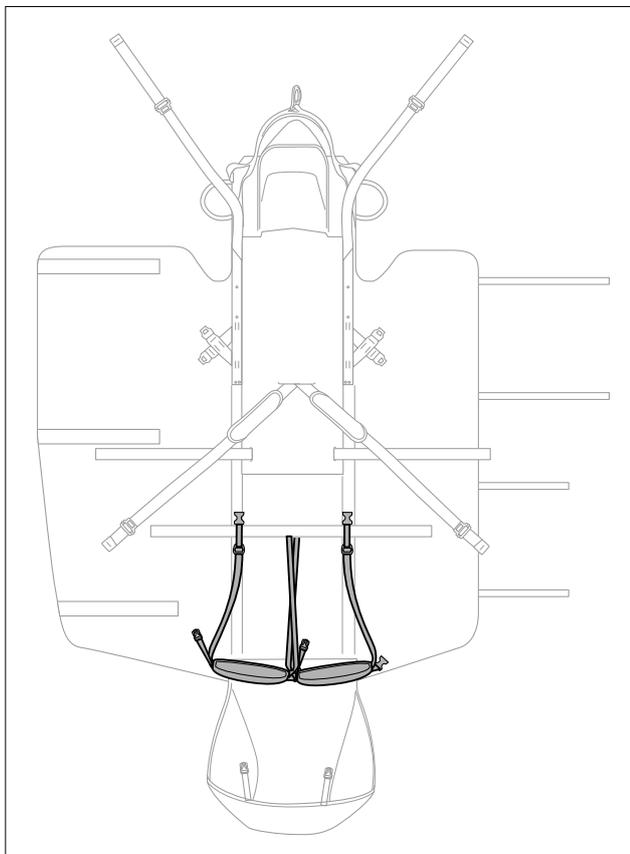
- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.



- Verificare lo stato delle fibbie di regolazione FAST (deformazioni, fessurazioni, segni, usure, corrosione) e il loro corretto funzionamento.



- Controllare lo stato dei supporti piede (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'uso, al calore, ai prodotti chimici) e il corretto funzionamento delle fibbie di regolazione.



- Verificare lo stato dell'imbottitura.

