

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional durante la vida útil del producto.
 - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en PETZL.COM

POLEA BLOQUEADORA

1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación que se sospeche de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI.

(Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

Atención: la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

00 000 AA 0000

Año de fabricación
Día de fabricación
Nombre del controlador
Incremento

Codificación B:

00 A 0000000 000

Año de fabricación
Mes de fabricación
Número de lote
Incremento

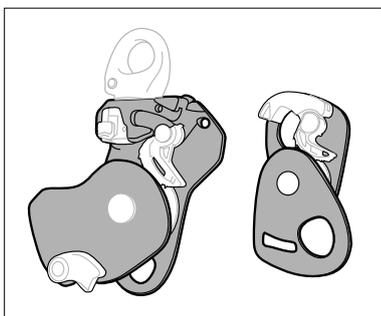
Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

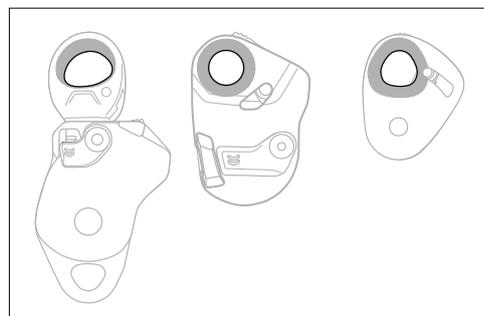
Nota: En la codificación B, el mes de fabricación está indicado por una letra. A corresponde a enero, B, a febrero, C, a marzo...

3. Revisión del estado de las placas laterales

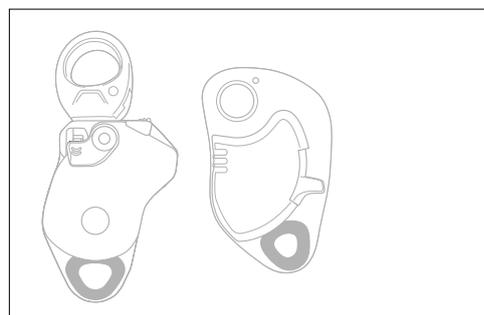
- Compruebe el estado de las placas laterales (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, corrosión).



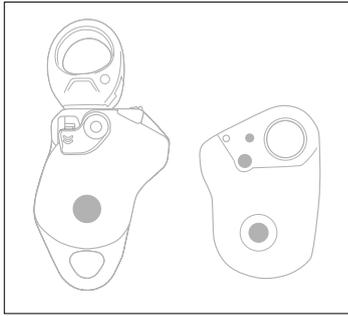
- Compruebe el estado del orificio de conexión (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, corrosión).



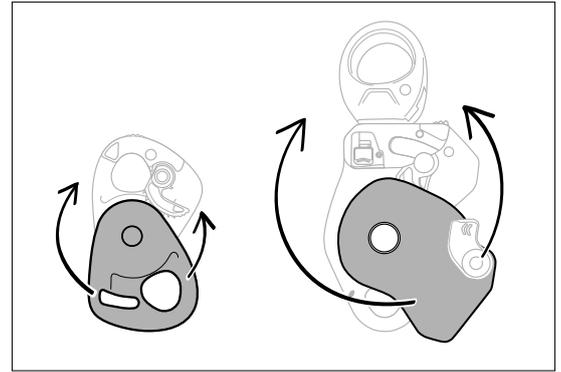
- Compruebe el estado del orificio de conexión complementario (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, corrosión).



- Compruebe el estado de los remaches (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, corrosión, ausencia de holgura).

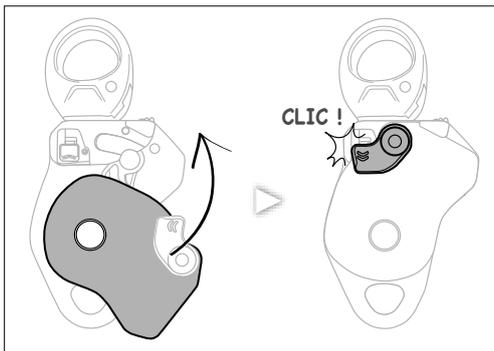
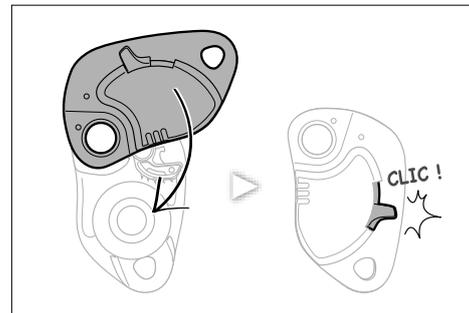
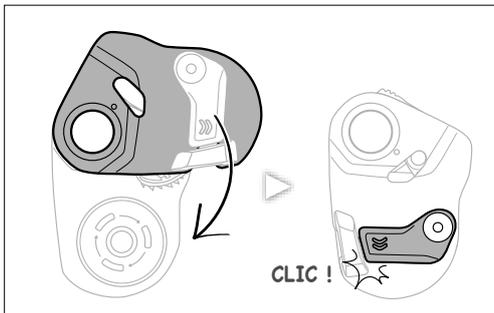


- Compruebe la correcta rotación de las placas laterales.



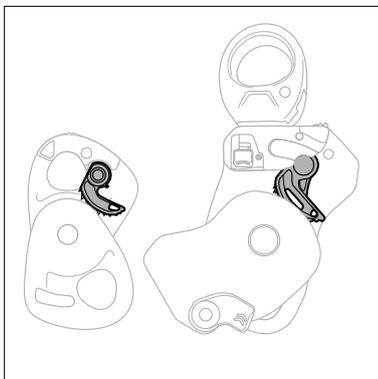
4. Revisión del sistema de apertura y bloqueo de las placas laterales

- Compruebe el estado y el funcionamiento del sistema de bloqueo (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, suciedad y eficacia del o de los muelles de retorno).

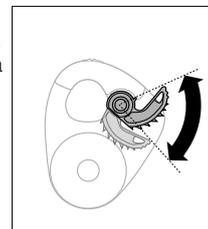


5. Revisión de la leva

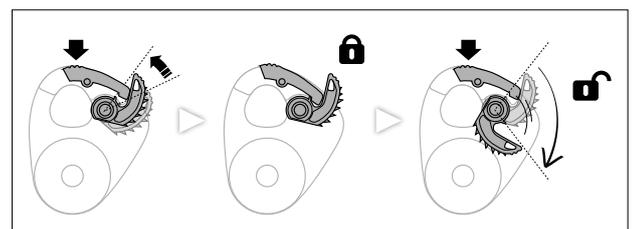
- Compruebe el estado de la leva (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, corrosión, ausencia de cuerpos extraños). Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpieli con la ayuda de un cepillo.



- Compruebe la rotación de la leva y la eficacia del muelle de retorno.

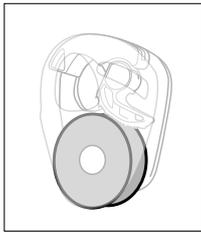


- Compruebe el correcto funcionamiento del bloqueo de la leva.

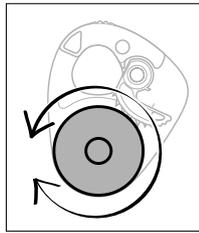


6. Revisión de la roldana

- Compruebe el estado de la roldana (deformaciones, fisuras, marcas, desgaste, corrosión, ausencia de cuerpos extraños).

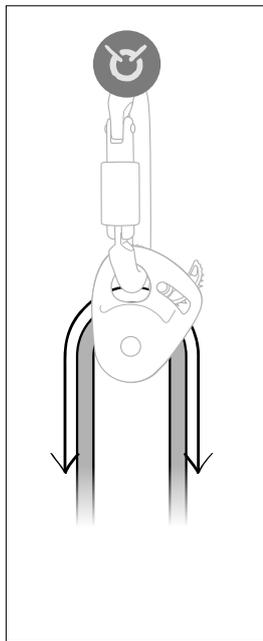


- Compruebe que la roldana gira libremente en los dos sentidos.



7. Revisión funcional

- Instale la polea en un anclaje e instale una cuerda compatible alrededor de la roldana.
- Con la leva desactivada, haga circular la cuerda en los dos sentidos.



- Con la leva activada, compruebe la circulación de la cuerda en un sentido y el bloqueo en el sentido contrario.

