

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM

CARRUCOLA BLOCCANTE

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado sospetto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.

(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...)

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione				
Giorno di fabbricazione				
Nome del controllore				
Incremento				

Codifica B:

00 A 0000000 000

Anno di fabbricazione				
Mese di fabbricazione				
Numero lotto				
Incremento				

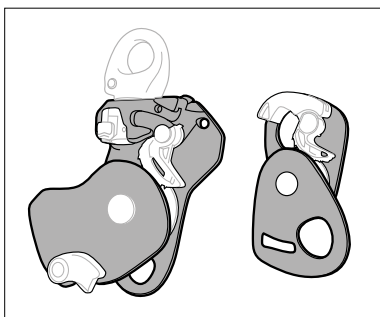
Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

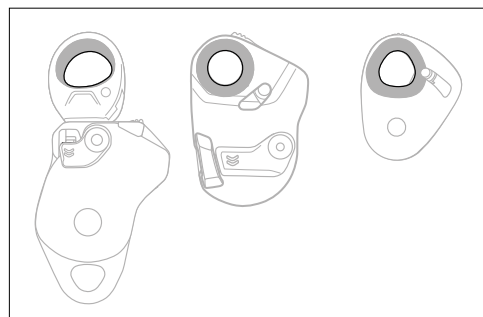
NB: Nella codifica B, il mese di fabbricazione è indicato da una lettera. A corrisponde a Gennaio, B a Febbraio, C a Marzo...

3. Verifica dello stato delle flange

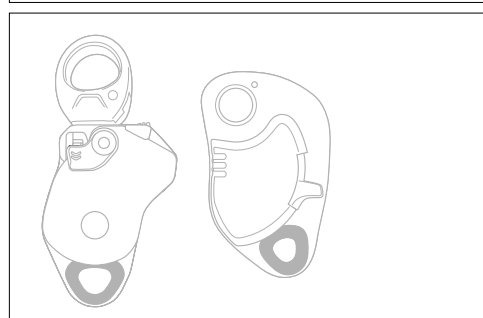
- Verificare lo stato delle flange (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione).



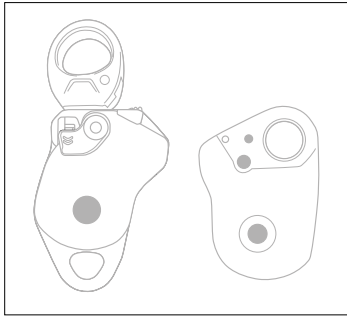
- Verificare lo stato del foro di collegamento (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione).



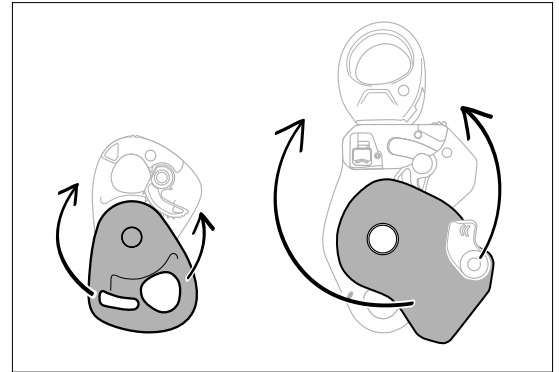
- Se necessario, verificare lo stato del foro di collegamento supplementare (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione).



- Verificare lo stato dei rivetti (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione, assenza di gioco...).

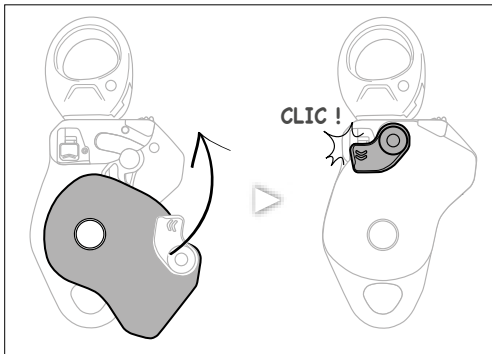
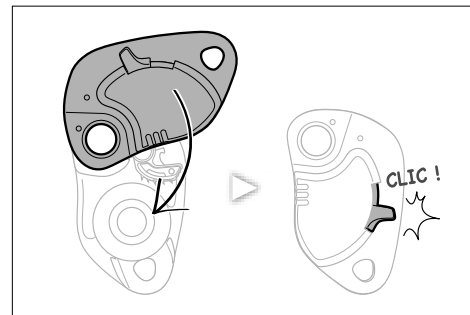
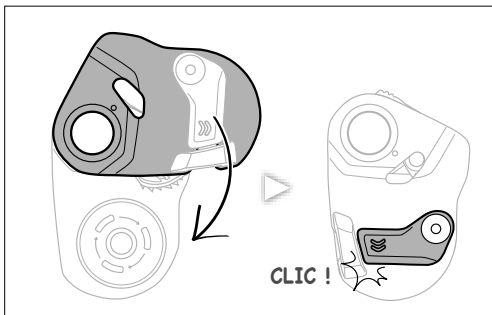


- Verificare la corretta rotazione delle flange.



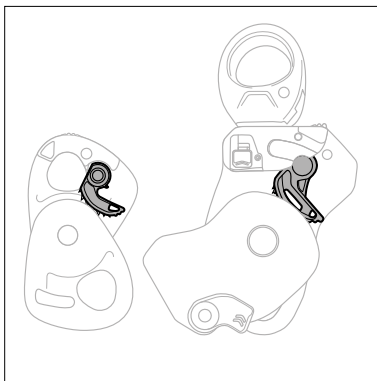
4. Verifica del sistema di apertura e bloccaggio delle flange

- Verificare lo stato e il funzionamento del sistema di bloccaggio (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, incrostazioni, efficacia della o delle molle di richiamo).

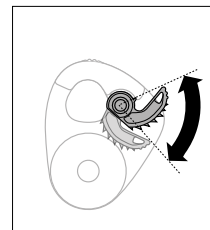


5. Verifica del fermacorda

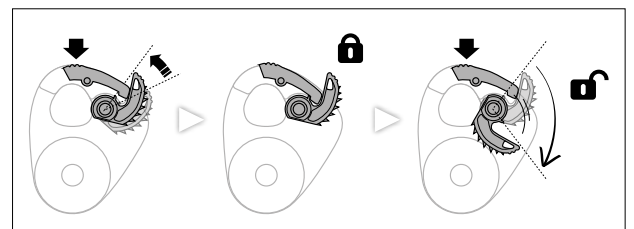
- Verificare lo stato del fermacorda (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione, assenza di corpi estranei...). Verificare la presenza di tutti i denti e il loro stato di usura. I denti non devono essere sporchi. Se necessario, pulire con una spazzola.



- Verificare la rotazione del fermacorda e l'efficacia della molla di richiamo.

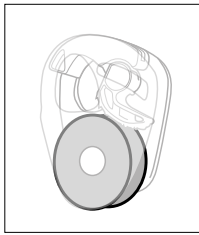


- Verificare il corretto funzionamento del sistema di bloccaggio del fermacorda.

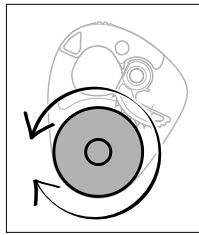


6. Verifica della puleggia

- Verificare lo stato della puleggia (deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione, assenza di corpi estranei...).

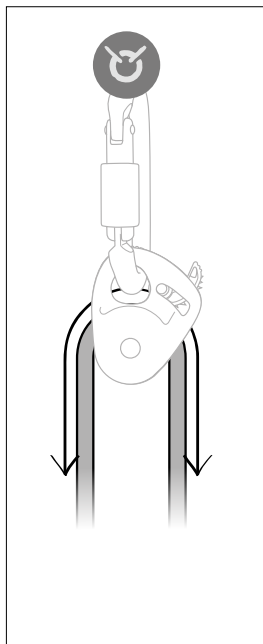


- Verificare che la puleggia ruoti liberamente nei due sensi.



7. Verifica funzionale

- Installare la carrucola su un ancoraggio e inserire una corda compatibile intorno alla puleggia.
- Con il fermacorda disattivato, far scorrere la corda nei due sensi.



- Con il fermacorda attivato, verificare lo scorrimento di corda in un senso, mentre nell'altro il bloccaggio.

