

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional durante la vida útil del producto.
 - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en PETZL.COM.

PULSE / COEUR PULSE



1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI. (Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

Atención, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

	00 000 AA 0000
Año de fabricación
Día de fabricación
Nombre del controlador
Incremento

Codificación B:

	00 A 0000000 000
Año de fabricación
Mes de fabricación
Número de lote
Incremento

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

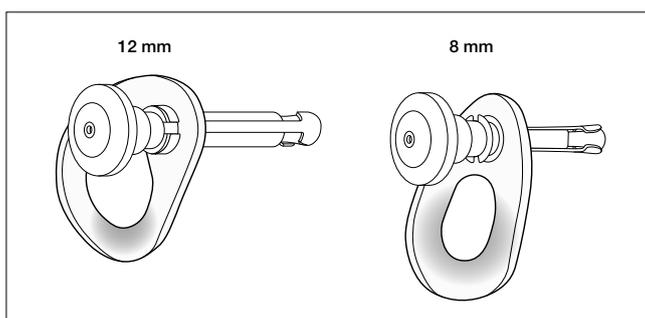
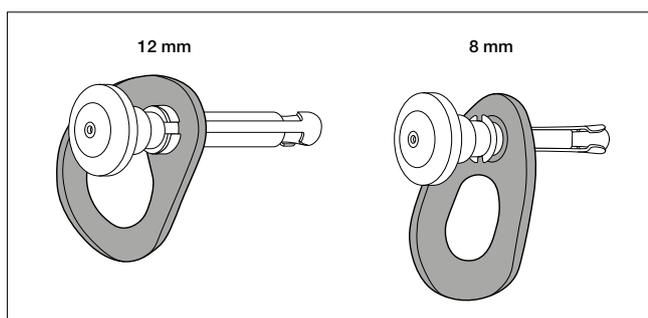
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

NB: En la codificación B, el mes de fabricación está indicado por una letra. A corresponde a enero, B, a febrero, C, a marzo...

3. Revisión de la plaqueta

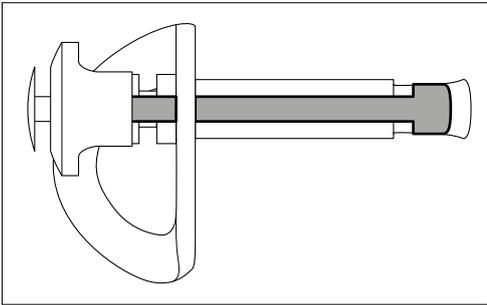
- Compruebe el estado de la plaqueta (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).

- Compruebe en el orificio de conexión, la ausencia de deformación o arista cortante que pueda dañar una cinta que pase por la plaqueta.

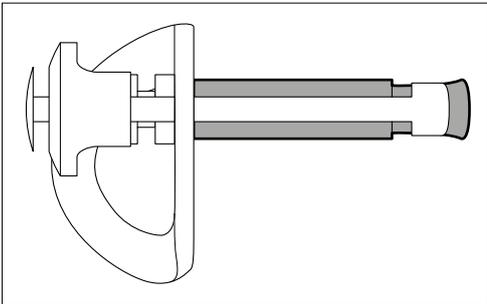


4. Revisión de la clavija y de las placas de bloqueo móviles

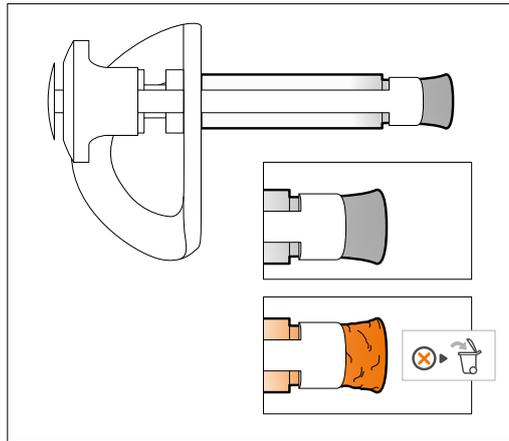
- Compruebe el estado de las placas de bloqueo (marcas, deformaciones, corrosión...). Atención a la acumulación de suciedad o de barro bajo las placas de bloqueo: limpie si es necesario.



- Compruebe el estado de la clavija (marcas, fisuras, deformaciones, corrosión...).

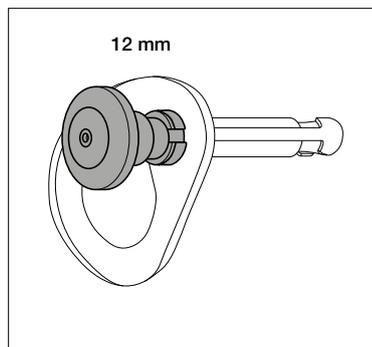


- Compruebe cuidadosamente el estado del cono de bloqueo (marcas, fisuras, deformaciones, corrosión...).

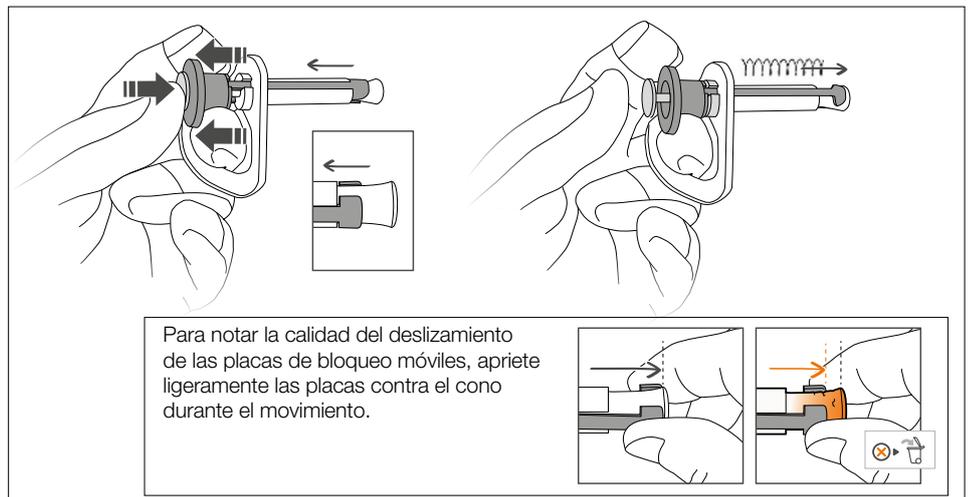


5. Revisión del pistón de desbloqueo

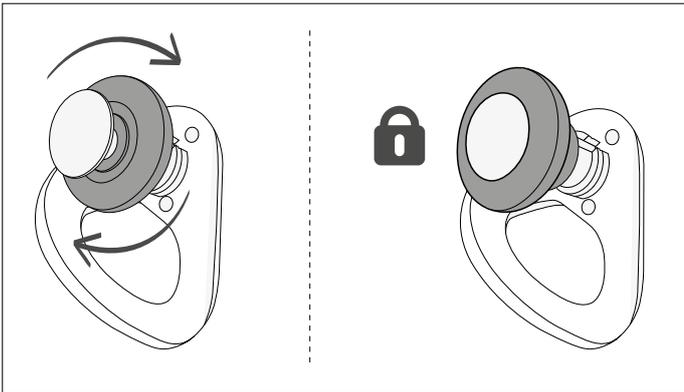
- Compruebe el estado del pistón y de su cierre (marcas, fisuras, deformaciones, corrosión...).



- Compruebe el funcionamiento del desbloqueo: tirando del pistón, compruebe el correcto deslizamiento de las placas de bloqueo móviles. Compruebe la eficacia del muelle de retorno cuando suelta el pistón. Compruebe especialmente que las placas móviles deslizan correctamente y con suavidad sobre el cono de bloqueo.

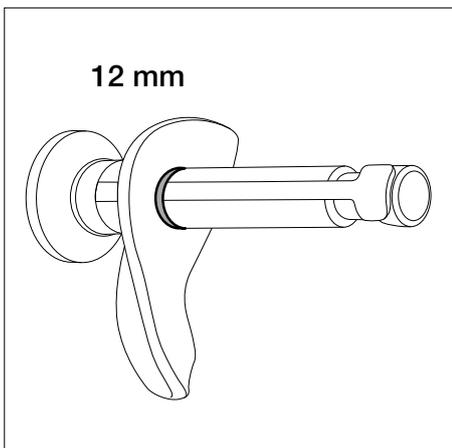


- Compruebe el bloqueo del pistón.



6. Revisión de la unión plaqueta/clavija

- Compruebe la presencia y el estado de la junta.



Anexo 1. Ejemplos de anclajes a desechar

- Placas de bloqueo separadas del cono



- Placa de bloqueo torcida



- Cono de bloqueo marcado



- Cono de bloqueo marcado



- Cono de bloqueo marcado



- Pistón torcido



- Pistón marcado y deformado



- Clavija marcada, placa rota

