

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM

TRIANGOLI D'EVACUAZIONE



1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI. (Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...)

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione _____
 Giorno di fabbricazione _____
 Nome del controllore _____
 Incremento _____

Codifica B:

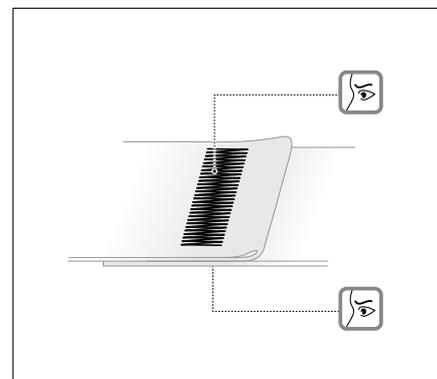
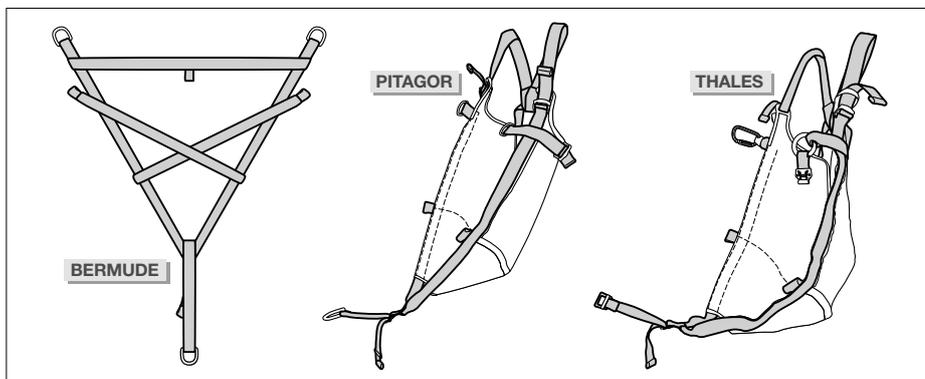
00 A 0000000 000

Anno di fabbricazione _____
 Mese di fabbricazione _____
 Numero lotto _____
 Incremento _____

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

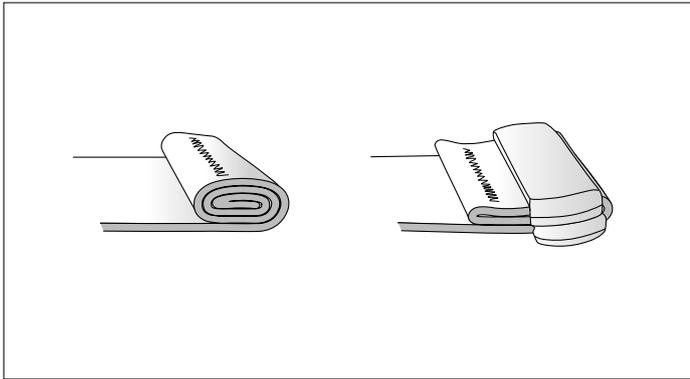
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

3. Verifica dello stato delle fettucce



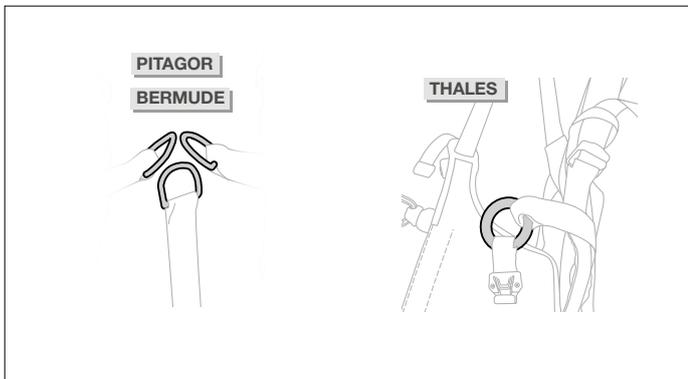
- Controllare lo stato delle fettucce (tagli, rigonfiamenti, danni e usure dovuti all'utilizzo, al calore, ai prodotti chimici...). Controllare le fettucce inguinali, quelle di cintura, cosciali e bretelle se presenti. Non dimenticare le zone nascoste dalle fibbie e i punti di attacco.

- Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati. Le cuciture di sicurezza sono riconoscibili per i fili di colore differente rispetto a quello della fettuccia.



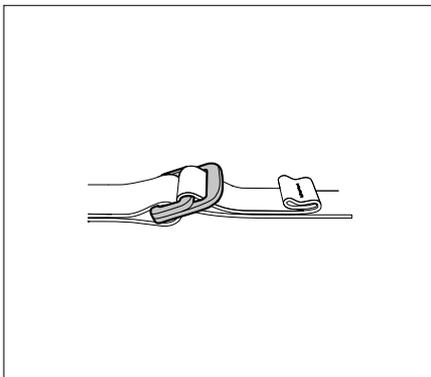
- Verificare la presenza di orlature in fondo alla fettuccia.

4. Verifica dei punti di attacco

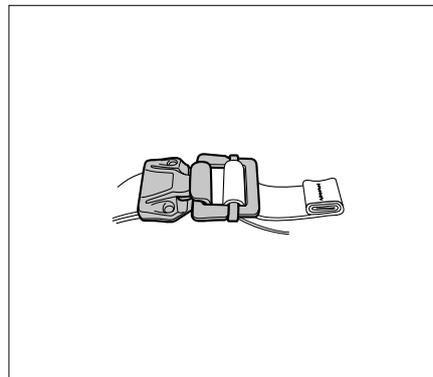


- Verificare lo stato dei punti di attacco metallici (segni, fessurazioni, usure, deformazioni, corrosione...).

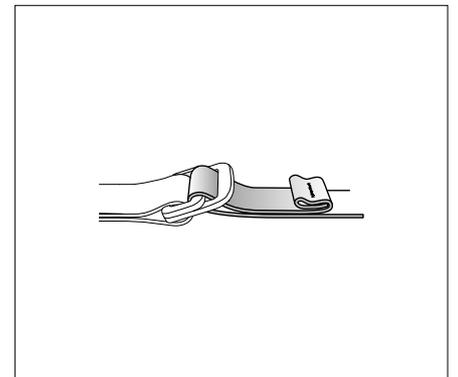
5. Verifica dello stato delle fibbie di regolazione



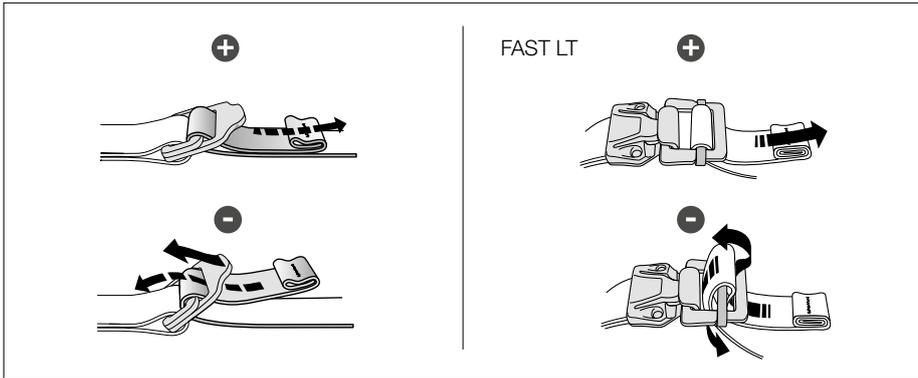
- Verificare lo stato delle fibbie di regolazione DOUBLEBACK (segni, fessurazioni, usure, deformazioni, corrosione...).



- Su THALES, verificare lo stato della fibbia di regolazione FAST LT (segni, fessurazioni, usure, deformazioni, corrosione...).

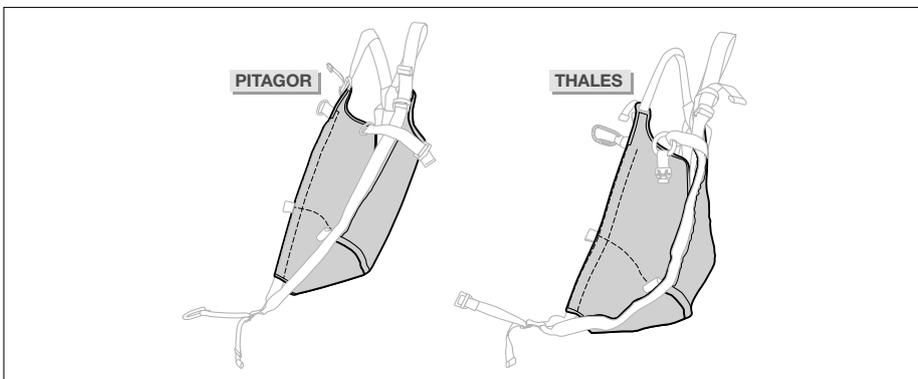


- Verificare il corretto passaggio delle fettucce (nessun attorcigliamento).

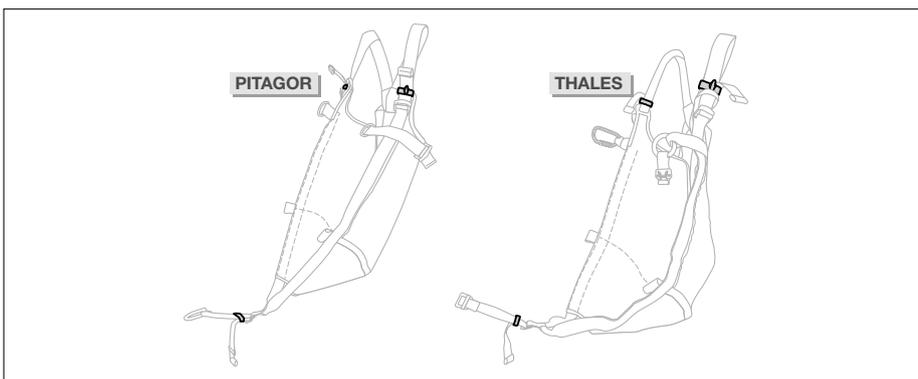


- Controllare il corretto funzionamento delle fibbie.

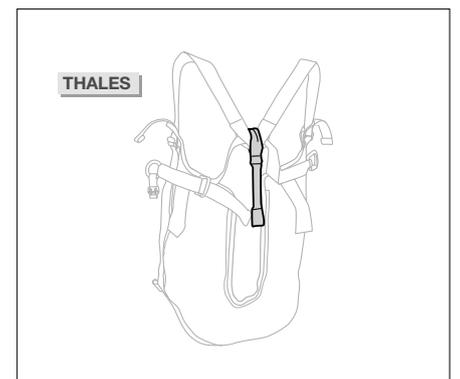
6. Verifica dello stato degli elementi di comfort



- Verificare lo stato della seduta (tagli, usure, lacerazioni...).

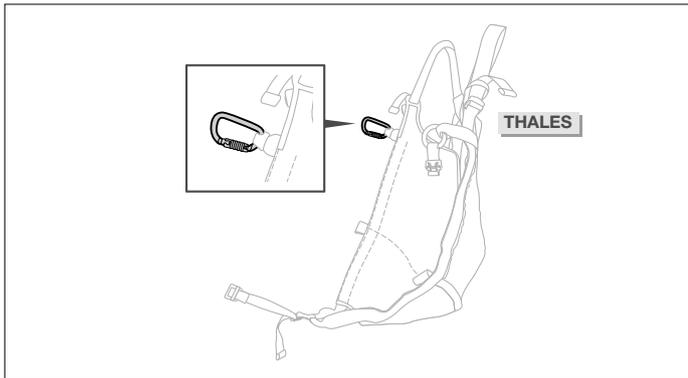


- Controllare lo stato dei passanti elastici e/o in plastica (tagli, usure, lacerazioni...).



- Se necessario, controllare lo stato del manico guida dorsale (tagli, usure, lacerazioni...).

7. Verifica dello stato del connettore di chiusura (se presente)



- Per la verifica dei connettori, consultare la scheda di verifica corrispondente al modello di connettore sul sito [PETZL.COM](https://www.petzl.com)

- Verificare che il modello del connettore sia giusto e che sia correttamente collegato all'imbracatura.