

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM

TWIN RELEASE



1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.

(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione
 Giorno di fabbricazione
 Nome del controllore
 Incremento

Codifica B:

00 A 0000000 000

Anno di fabbricazione
 Mese di fabbricazione
 Numero lotto
 Incremento

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

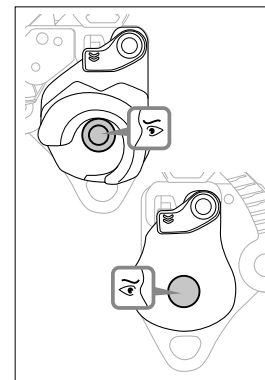
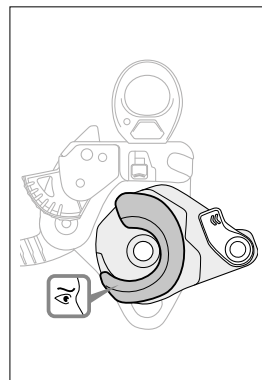
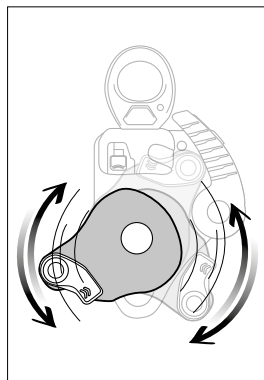
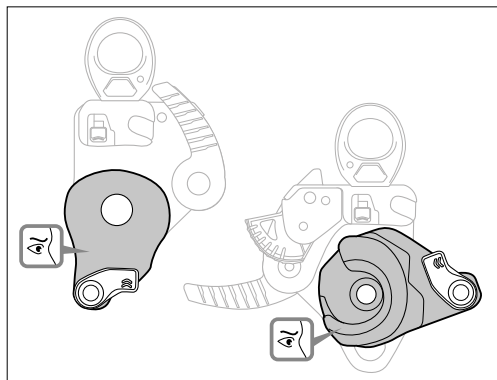
3. Verifica delle flange mobili

- Verificare lo stato delle flange mobili (usure, segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, incrostazioni...).

- Verificare la corretta rotazione delle flange.

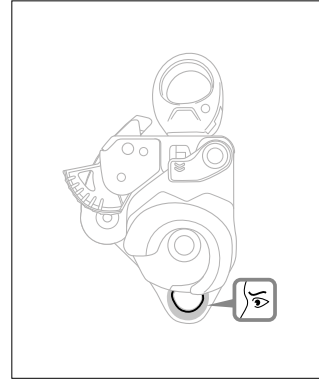
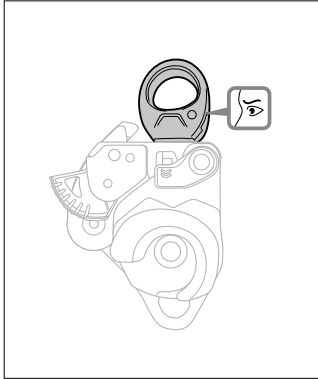
- Verificare lo stato del freno esterno (usure, fessurazioni, segni, deformazioni, corrosione, incrostazioni...).

- Verificare lo stato dei rivetti (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, assenza di gioco...).



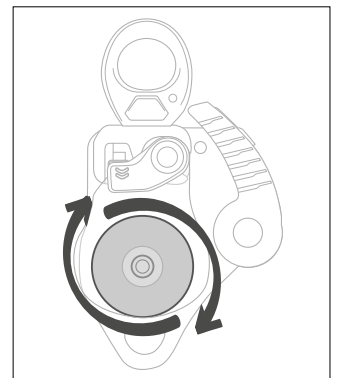
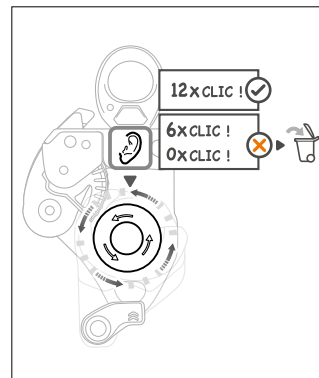
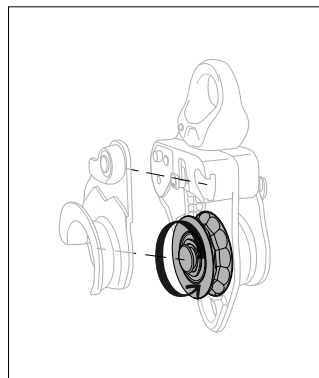
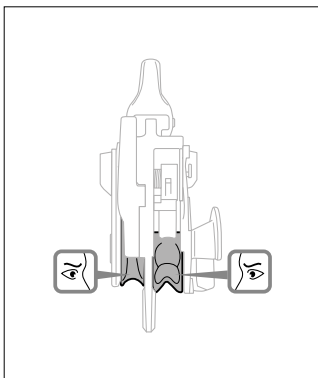
4. Verifica dei fori di collegamento

- Verificare lo stato del girello (usure, segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, incrostazioni...).
- Verificare la rotazione del girello nei due sensi.
- Verificare lo stato del foro di collegamento supplementare (usure, segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, incrostazioni...).



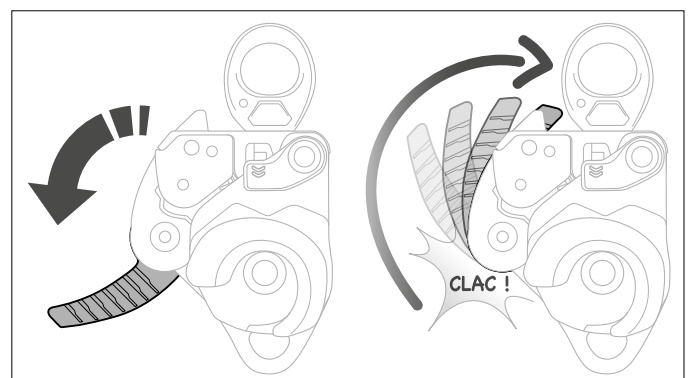
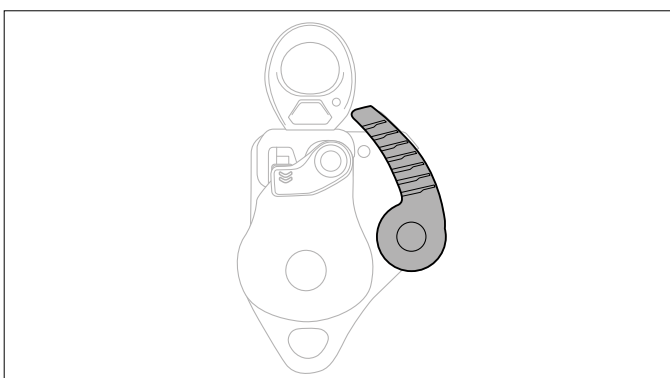
5. Verifica delle pulegge

- Verificare lo stato delle pulegge (usure, segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, incrostazioni...).
- Verificare che la puleggia sfaccettata ruoti nel senso desiderato, mentre nell'altro blocchi.
- Contare il numero di clic della ruota libera. Si devono sentire 12 clic per giro.
- Verificare che la puleggia ruoti liberamente nei due sensi.



6. Verifica della maniglia

- Verificare lo stato della maniglia (usure, segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, incrostazioni...).
- Verificare il corretto funzionamento della molla di richiamo della maniglia.

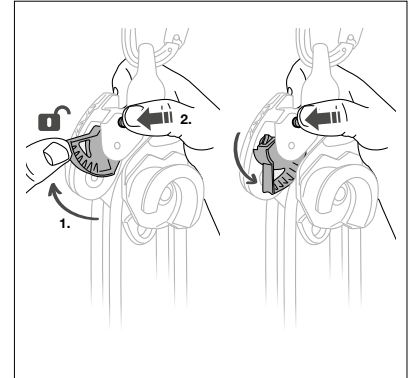
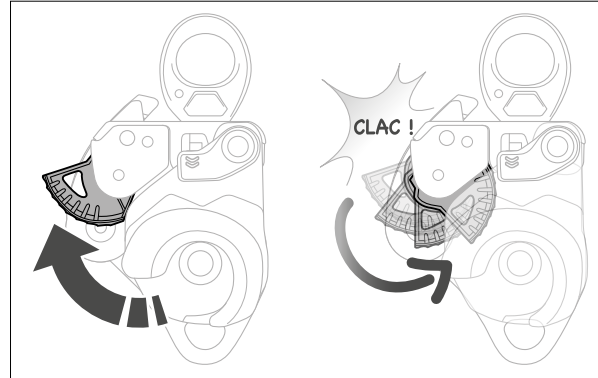
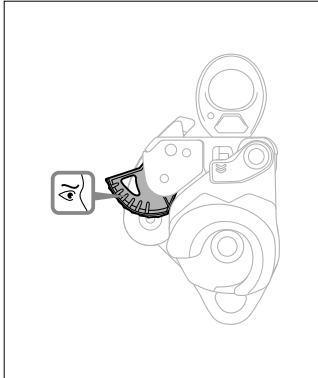


7. Verifica della camma

- Verificare lo stato della camma (usure, segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, incrostazioni...).

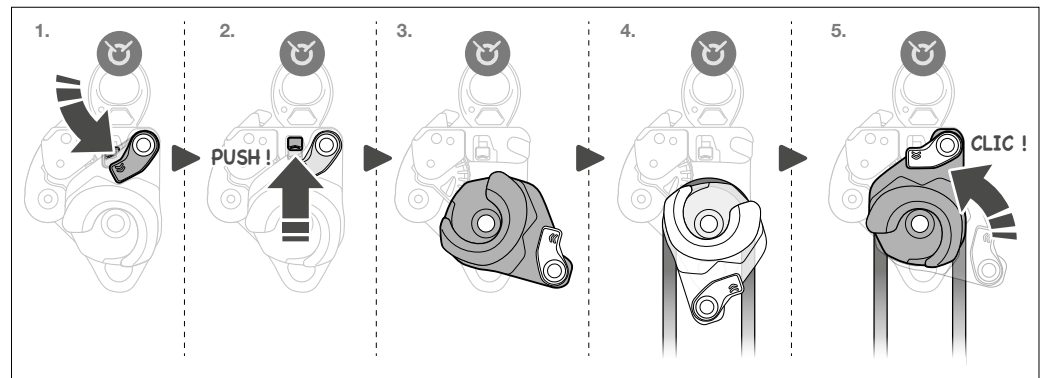
- Verificare il corretto funzionamento della molla di richiamo della camma.

- Verificare il corretto funzionamento del pulsante di bloccaggio della camma.



8. Verifica del sistema di apertura e bloccaggio delle flange

- Verificare lo stato e il funzionamento del sistema di bloccaggio di ogni flangia (segni, deformazioni, incrostazioni, efficacia della molla di richiamo).



9. Verifica funzionale

- Montare un sistema 4:1 con una corda e una carrucola doppia compatibili in conformità alla nota informativa TWIN RELEASE SYSTEM. Installare il sistema su un ancoraggio ad altezza ridotta e sospendere una massa sulla corda. Verificare lo scorrimento della corda in sollevamento, il funzionamento del bloccaggio, la capacità di calare la massa azionando la maniglia.

