

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
- L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.

Scarica la nota informativa sul sito [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

# REEVE

## Identificazione dell'utilizzatore

Nome

Indirizzo

Identificativo

## Identificazione del DPI

Modello

Numero di serie

Anno di fabbricazione

Data di acquisto

Data primo utilizzo

**Fabbricante:** Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - Francia

				N/A
Buono stato (B)	Stato da controllare (C)	Azione da effettuare (A)	Non utilizzare, eliminare (E)	Non interessato

### 1. Storico del prodotto

Condizioni di utilizzo o evento eccezionale durante l'utilizzo (esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del fabbricante...):



### 2. Osservazioni preliminari

- Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.
- Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.
- Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

### 3. Verifica dello stato generale

- Verificare lo stato generale del prodotto (segni, deformazioni, usura, corrosione...).

### 4. Verifica dei fori di collegamento

- Verificare lo stato dei fori di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione...).

### 5. Verifica dello stato delle flange

- Verificare lo stato delle flange (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione).
- Verificare la corretta rotazione delle flange.
- Verificare lo stato dei rivetti (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione, assenza di gioco...).

### 6. Verifica dello stato delle pulegge

- Verificare lo stato delle pulegge (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, usure, assenza di corpi estranei...).
- Verificare che la puleggia ruoti liberamente nei due sensi.

### 7. Verifica del sistema di apertura e bloccaggio delle flange

- Verificare lo stato e il funzionamento del sistema di bloccaggio (segni, deformazioni, incrostazioni, efficacia della o delle molle di richiamo).

### Commenti (descrivere in dettaglio i difetti riscontrati sul prodotto e le azioni realizzate)

#### GIUDIZIO

Prodotto **idoneo** a restare in servizio

Prodotto **non idoneo** a restare in servizio

Ispezionato da

Società

Data

Data del controllo successivo