

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
- La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante. Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](https://www.petzl.com).

# REEVE

## Identificación del usuario

Nombre y apellidos

Dirección

Identificador

## Identificación del EPI

Modelo

Número de serie

Año de fabricación

Fecha de compra

Fecha de la 1ª utilización

**Fabricante:** Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - Francia

				N/A
Buen estado (B)	Estado a vigilar (V)	Acción a efectuar (R)	No utilizar, desechar (D)	No aplicable

### 1. Antecedentes conocidos del producto

Condiciones de uso o acontecimiento excepcional durante la utilización (ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante):



### 2. Observaciones previas

- Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.
- Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.
- Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión del estado general

- Compruebe el estado general del producto (marcas, deformación, fisuras, desgastes, corrosión...).

### 4. Revisión de los orificios de conexión

- Compruebe el estado de los orificios de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, desgastes, corrosión...).

### 5. Revisión del estado de las placas laterales

- Compruebe el estado de las placas laterales (marcas, deformaciones, fisuras, desgastes, corrosión).
- Compruebe la correcta rotación de las placas laterales.
- Compruebe el estado de los remaches (marcas, deformaciones, fisuras, desgastes, corrosión, ausencia de holgura...).

### 6. Revisión del estado de la/las roldana/s

- Compruebe el estado de las roldanas (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión, desgastes, ausencia de cuerpos extraños...).
- Compruebe que la roldana gira libremente en los dos sentidos.

### 7. Revisión del sistema de apertura y bloqueo de las placas laterales

- Compruebe el estado y el funcionamiento del sistema de bloqueo (marcas, deformaciones, suciedad y eficacia del o de los muelles de retorno).

### Comentarios (detalle aquí los defectos encontrados en el producto y acciones realizadas)

#### VEREDICTO

Producto **apto** para ser utilizado

Producto **no apto** para ser utilizado

Revisado por

Empresa

Fecha

Fecha de la próxima revisión