



PROCEDURA ECCEZIONALE DI VERIFICA DPI

Longe ABSORBICA L57, L70150 I, L70150 Y, L70150 IM, L70150 YM

MAGGIO 2011



1 - Aprire la custodia di protezione contenente l'assorbitore a lacerazione.



2 - Estrarre le fettucce a lacerazione (bianche) dalla custodia di protezione.



3 - Sul lato longe, verificare sopra e sotto la presenza e lo stato della cucitura con 4 barre (nere) che collega le fettucce a lacerazione (bianche) all'anello di attacco*.



OK!

4 - Sul lato imbracatura, verificare sopra e sotto la presenza e lo stato della cucitura con 4 barre (nere) che collega le fettucce a lacerazione (bianche) all'anello di attacco (nero)*.

OK!



Se le cuciture di sicurezza non sono conformi
(assenza totale o parziale di una o più barre di cucitura, fili allentati, usurati o tagliati)
il prodotto deve essere eliminato e rinviato al distributore PETZL

* Nota: è possibile trovare una cucitura di preposizionamento tra le barre delle cuciture di sicurezza. Vedi informazione dettagliata in ultima pagina.

Inviare le informazioni al distributore PETZL
(www.petzl.com):
Nome del cliente - paese - numero di DPI verificati

Per ogni verifica registrare:
Nome del cliente- dettagli contatto - data della verifica
codice commerciale del prodotto - n. di serie
risultato della verifica - nome del controllore.



PROCEDURA ECCEZIONALE DI VERIFICA DPI Longe ABSORBICA L58, L58 MGO, L59, L59 MGO

MAGGIO 2011



1 - Aprire la custodia di protezione contenente l'assorbitore a lacerazione.



2 - Estrarre le fettucce a lacerazione (bianche) dalla custodia di protezione.



3 - Sul lato longe, verificare sopra e sotto la presenza e lo stato della cucitura con **5** barre (bianche) che collega le fettucce a lacerazione (bianche) alla longe (nera)*.



OK!

4 - Sul lato imbracatura, verificare sopra e sotto la presenza e lo stato della cucitura con **4** barre (nere) che collega le fettucce a lacerazione (bianche) all'anello di attacco (nero)*.



OK!

Se le cuciture di sicurezza non sono conformi
(assenza totale o parziale di una o più barre di cucitura, fili allentati, usurati o tagliati)
il prodotto deve essere eliminato e rinviato al distributore PETZL

* Nota: è possibile trovare una cucitura di preposizionamento tra le barre delle cuciture di sicurezza. Vedi informazione dettagliata in ultima pagina.

**Inviare le informazioni al distributore PETZL
(www.petzl.com):**
Nome del cliente - paese - numero di DPI verificati

Per ogni verifica registrare:
Nome del cliente- dettagli contatto - data della verifica
codice commerciale del prodotto - n. di serie
risultato della verifica - nome del controllore.



PROCEDURA ECCEZIONALE DI VERIFICA DPI LONGE ASSORBICA L58, L58 MGO, L59, L59 MGO (vecchio modello)

MAGGIO 2011



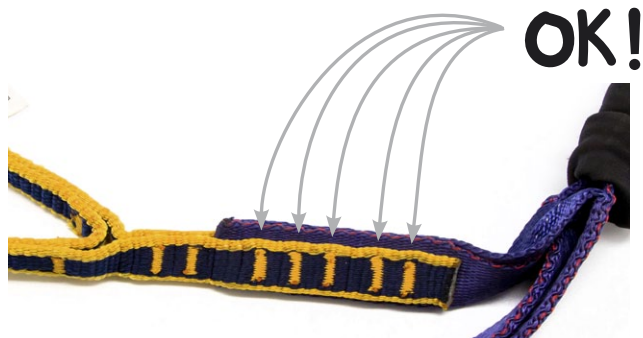
1 - Aprire la custodia di protezione
contenente l'assorbitore a lacerazione.



2 - Estrarre le fettucce a lacerazione (blu) dalla custodia di protezione.



3 - Sul lato longe, verificare sopra e sotto la presenza e lo stato della cucitura con **5** barre (gialle) che collega le fettucce a lacerazione (blu) alla longe (blu e gialla)*.



Se le cuciture di sicurezza non sono conformi
(assenza totale o parziale di una o più barre di cucitura, fili allentati, usurati o tagliati)
il prodotto deve essere eliminato e rinviato al distributore PETZL

4 - Sul lato imbracatura, non c'è cucitura di sicurezza da verificare.

OK!



* Nota: è possibile trovare una cucitura di preposizionamento tra le barre delle cuciture di sicurezza. Vedi informazione dettagliata in ultima pagina.

Inviare le informazioni al distributore PETZL
(www.petzl.com):
Nome del cliente - paese - numero di DPI verificati

Per ogni verifica registrare:
Nome del cliente- dettagli contatto - data della verifica
codice commerciale del prodotto - n. di serie
risultato della verifica - nome del controllore.

ABSORBICA L57 (vecchio modello)

Questo assorbitore non è interessato dalla procedura di richiamo.



Cuciture di preposizionamento

La cucitura di preposizionamento non è una cucitura di sicurezza.

Poiché non sempre è visibile, non tenerne conto per la verifica.

La funzione della cucitura di preposizionamento è tenere le fettucce in posizione corretta durante la realizzazione delle cuciture di sicurezza. Per identificarla: la cucitura di preposizionamento presenta meno punti di una barra di cucitura di sicurezza ed il colore del filo può variare.

Cucitura di preposizionamento

Barra di cucitura di sicurezza

