

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
  - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito [PETZL.COM](http://PETZL.COM)



## MAESTRO

### 1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
  - Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.
- (Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

### 2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

**Attenzione**, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Giorno di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Nome del controllore	.....	.....	.....	.....
Incrementazione	.....	.....	.....	.....

Codifica B:

00 A 0000000 000

Anno di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Mese di fabbricazione	.....	.....	.....	.....
Numero di lotto	.....	.....	.....	.....
Incrementazione	.....	.....	.....	.....

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

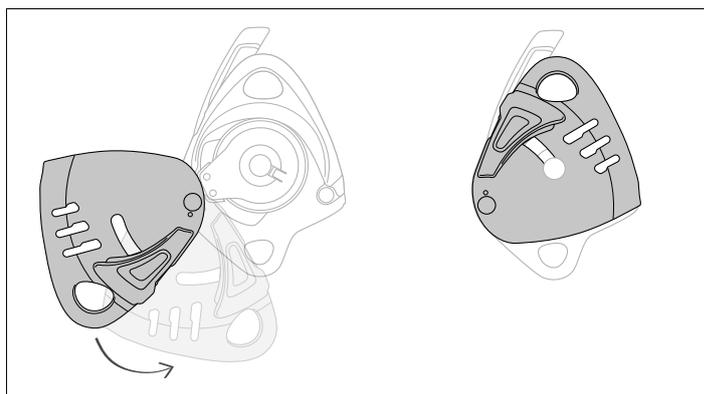
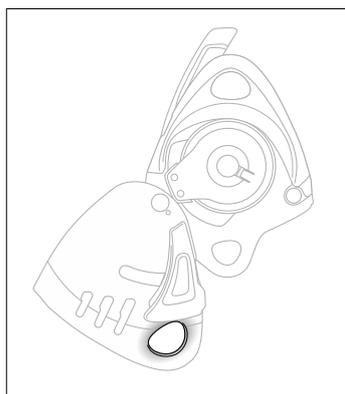
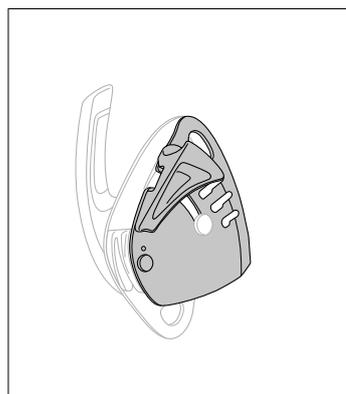
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

### 3. Verifica della flangia mobile

• Verificare lo stato della flangia mobile e del freno esterno (segni, deformazioni, incrostazioni, screpolature, usure...).

• Verificare lo stato del foro di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

• Verificare l'apertura e la chiusura della flangia mobile. Verificare il gioco e la deformazione della flangia mobile: se la flangia può passare sopra la testa dell'asse della puleggia, non utilizzare più il prodotto.

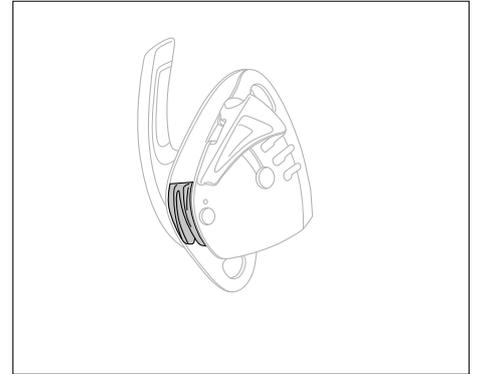
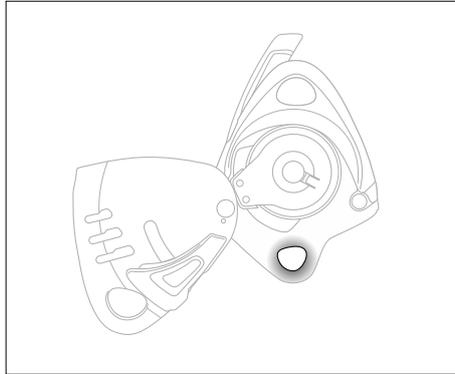
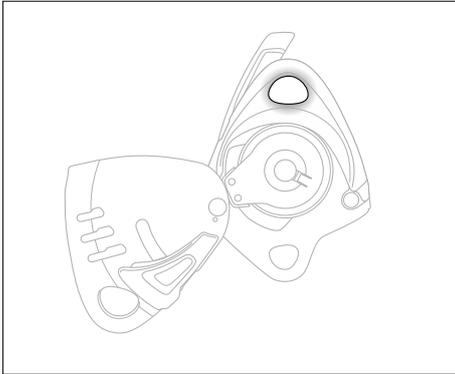


#### 4. Verifica della flangia fissa

- Verificare lo stato del foro di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

- Verificare lo stato del foro di collegamento supplementare (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

- Verificare lo stato del supporto di frenaggio (segni, usure, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).



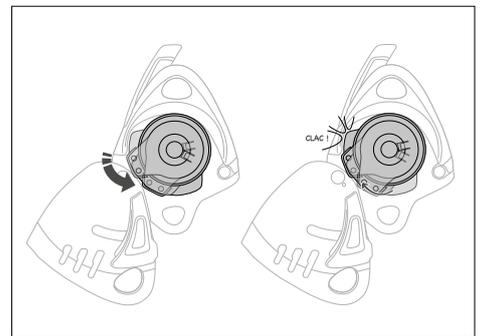
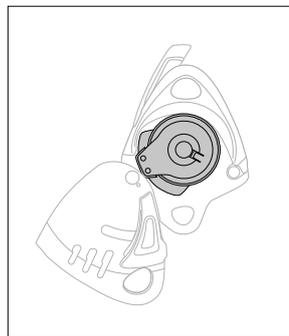
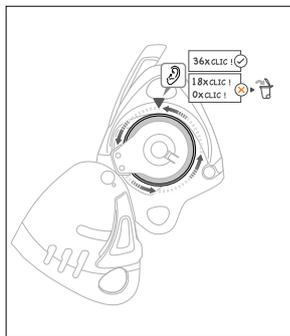
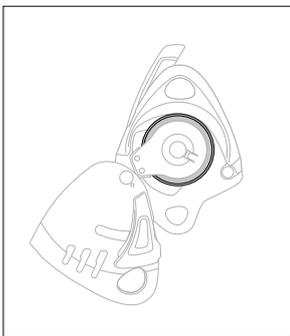
#### 5. Verifica della ruota libera

- Verificare lo stato della ruota libera (segni, usure, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

- Contare il numero di clic della ruota libera: si devono sentire 36 clic con un giro.

- Verificare lo stato del supporto mobile (segni, usure, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

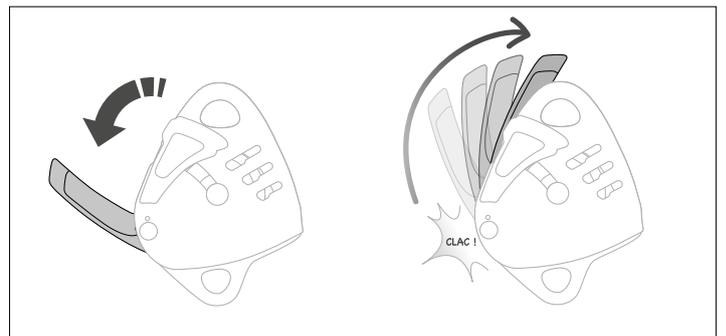
- Verificare lo stato del supporto mobile (segni, usure, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).



#### 6. Verifica della maniglia

- Verificare lo stato della maniglia (segni, deformazioni, fessurazioni...).

- Verificare il corretto funzionamento della molla di richiamo della maniglia.



## 7. Verifica funzionale

Installare il dispositivo su un ancoraggio ad altezza ridotta e sospendere una massa sulla corda. Effettuare un test di funzionamento con i vari diametri di corda compatibili o la corda di lavoro abitualmente utilizzata. Verificare lo scorrimento della corda in sollevamento, il funzionamento del bloccaggio, la capacità di calare la massa azionando la maniglia.

