

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente.
- Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
- La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante. Descargar la ficha técnica en PETZL.COM

ASAP

B71 y B71AAA

1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI.

(Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

Atención, la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

00 000 AA 0000

Año de fabricación
Día de fabricación
Nombre del controlador
Incremento

Codificación B:

00 A 0000000 000

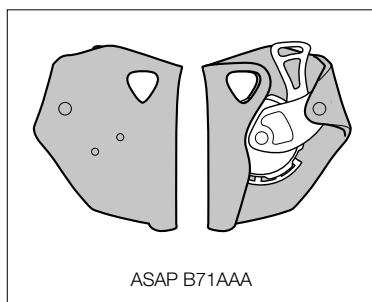
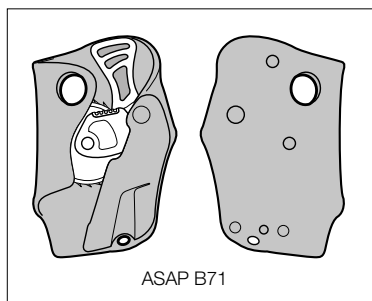
Año de fabricación
Mes de fabricación
Número de lote
Incremento

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

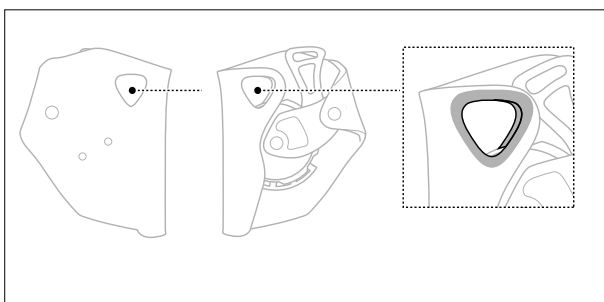
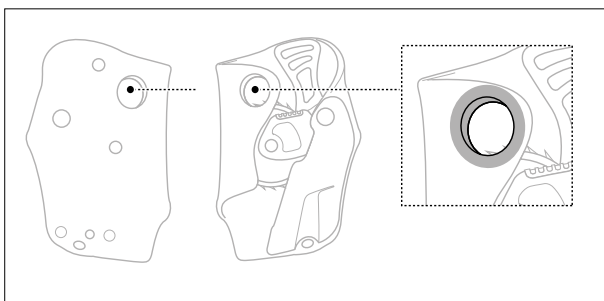
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

3. Revisión del cuerpo

- Compruebe el estado del cuerpo (marcas, deformación, fisuras, corrosión...).



- Compruebe el estado de los bordes del orificio de conexión (marcas, deformación, fisuras son indicadores de la detención de una caída).

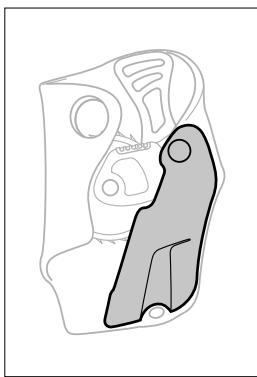
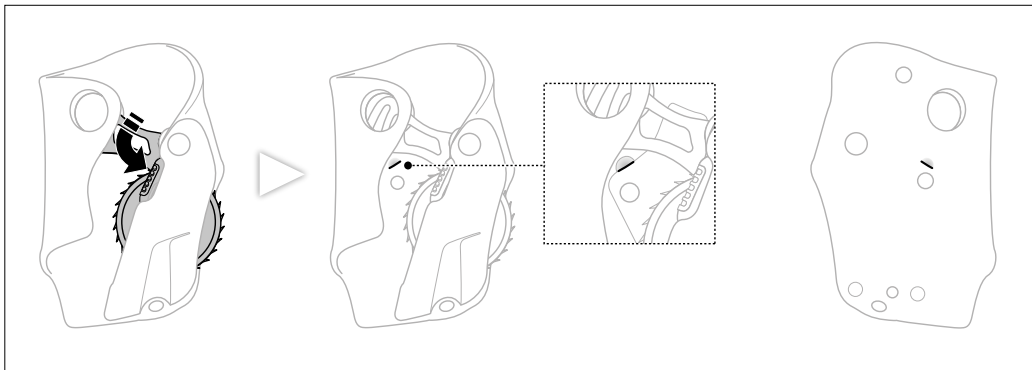


3. Revisión del cuerpo

- ASAP B71 únicamente:

Compruebe el estado del tope de detención de la rueda bloqueadora (marcas, deformación, fisuras son indicadores de la detención de una caída).

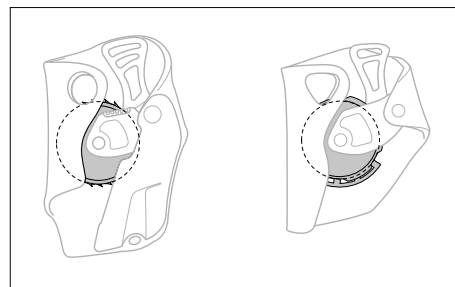
Compruebe el estado de la tapa de protección.



4. Revisión de la rueda bloqueadora

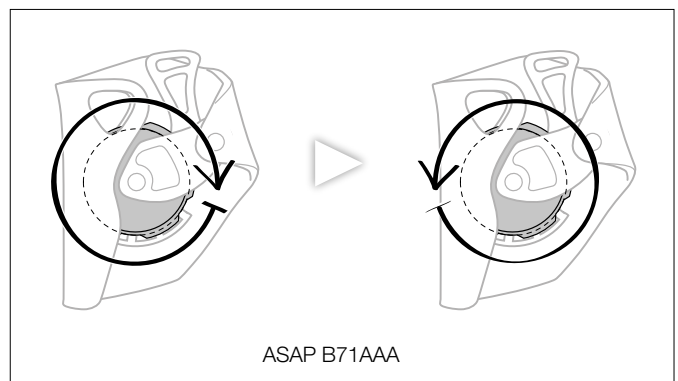
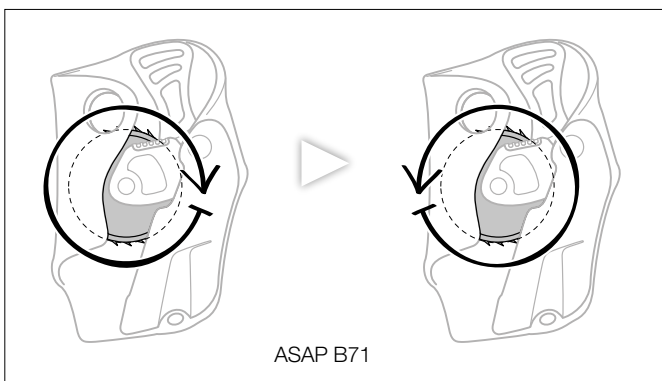
- Compruebe el estado de la rueda bloqueadora (marcas, deformación, fisuras, corrosión...).

Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. La rueda bloqueadora no debe tener suciedad. Si es necesario, límpiela con la ayuda de un cepillo y, si hace falta, aplique disolvente con un pincel. Evite cualquier introducción de líquido en el mecanismo.



- Compruebe la rotación de la rueda bloqueadora.

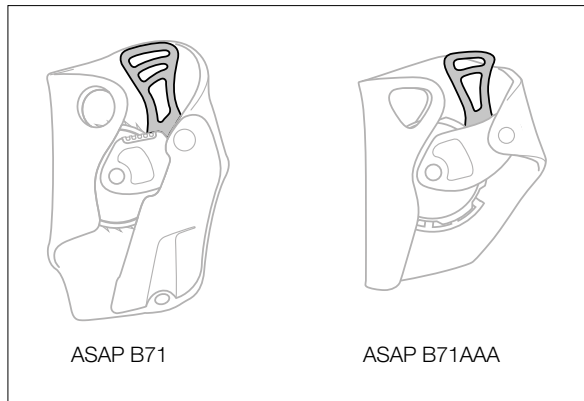
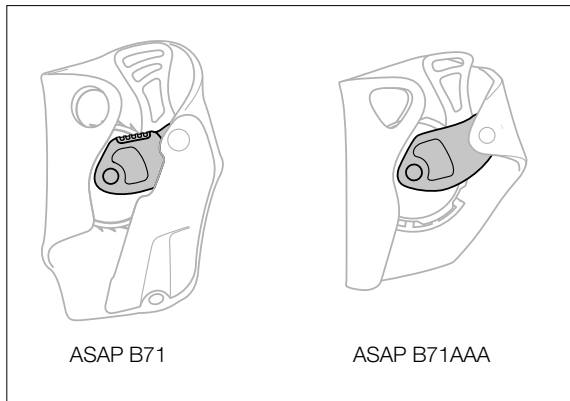
Haga girar la rueda durante una vuelta completa en los dos sentidos y compruebe que gira de forma uniforme.



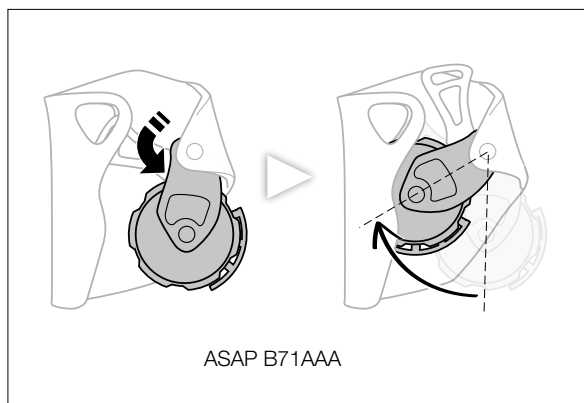
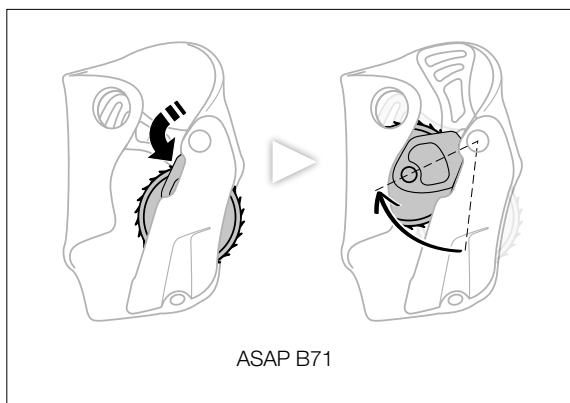
5. Revisión del brazo y del tope de seguridad

- Compruebe el estado del brazo (marcas, deformación, fisuras, corrosión...).

- Compruebe el estado del tope de seguridad (marcas, deformación, fisuras son indicadores de la detención de una caída).

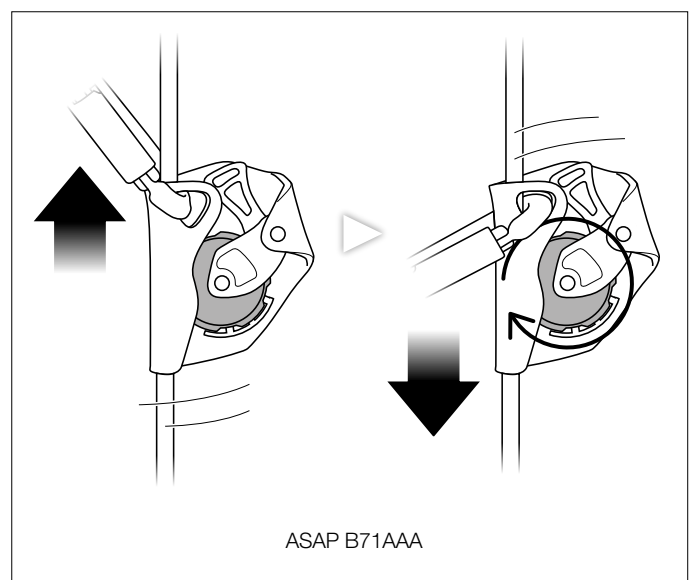
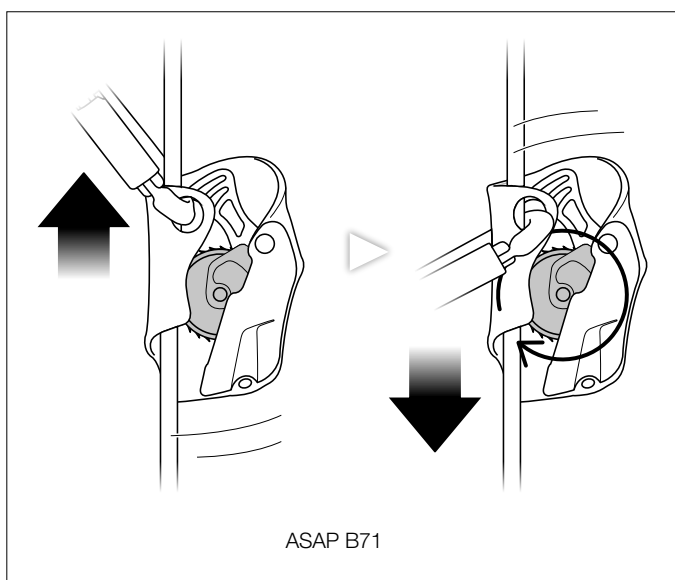


- Compruebe la eficacia del muelle de retorno del brazo.



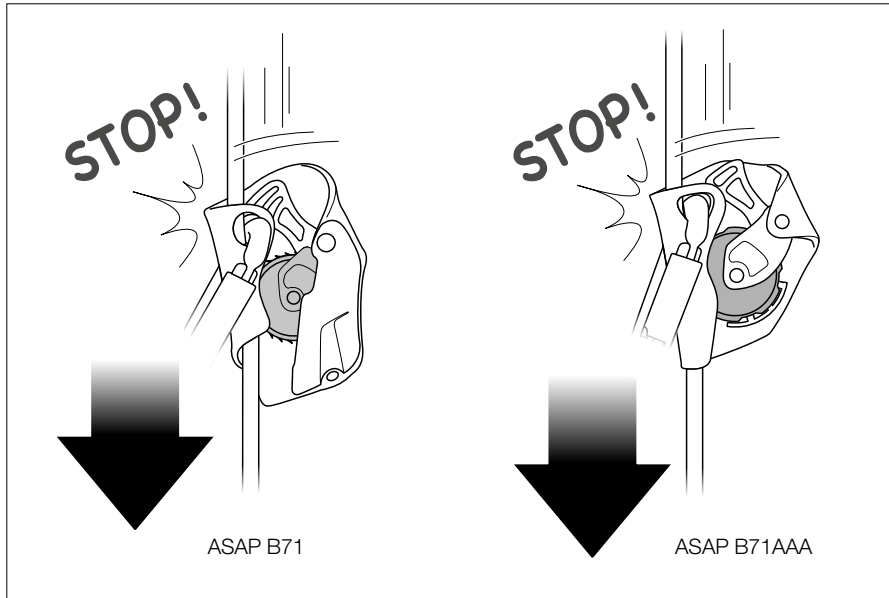
6. Comprobación funcional: deslizamiento por la cuerda

- Instale el ASAP en una cuerda compatible, compruebe el deslizamiento correcto por la cuerda en los dos sentidos.

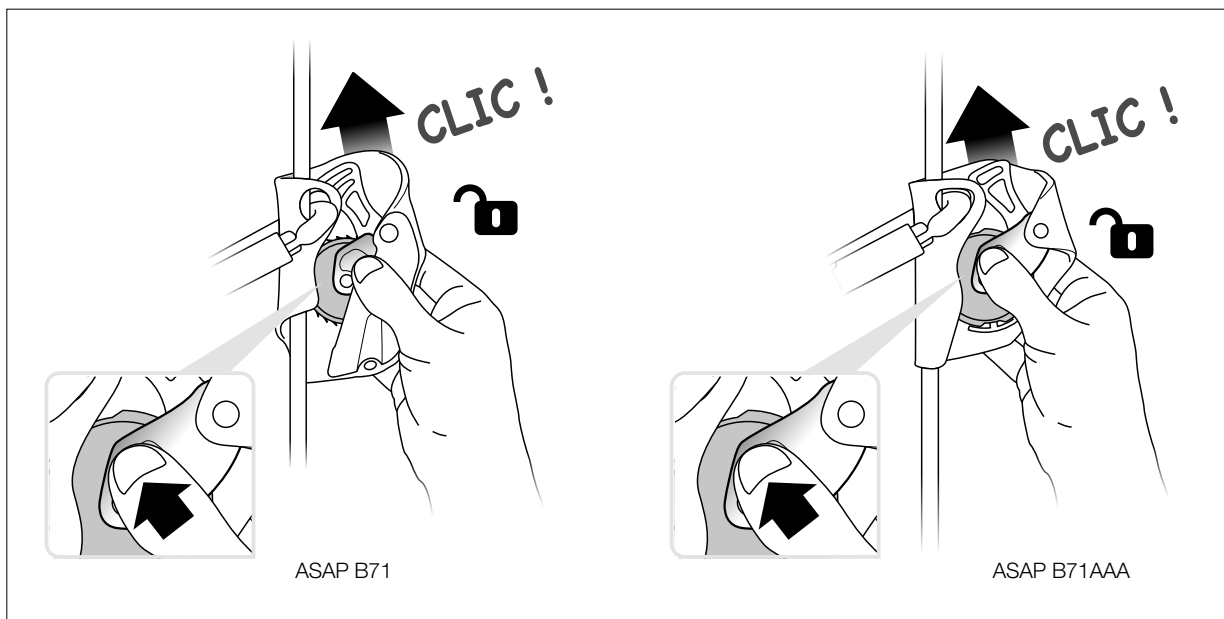


7. Comprobación funcional: bloqueo y desbloqueo

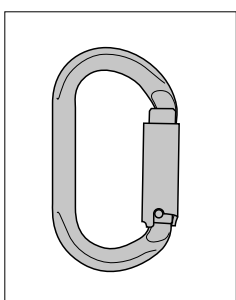
- Instale el ASAP en una cuerda compatible, compruebe el bloqueo correcto al traccionar bruscamente hacia abajo (sentido de una caída).



- Después del bloqueo, compruebe que el desbloqueo se efectúa normalmente.



8. Revisión del estado del conector OK TL



- Para revisar los conectores, consulte la ficha de revisión correspondiente a su modelo de conector en petzl.com.